



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

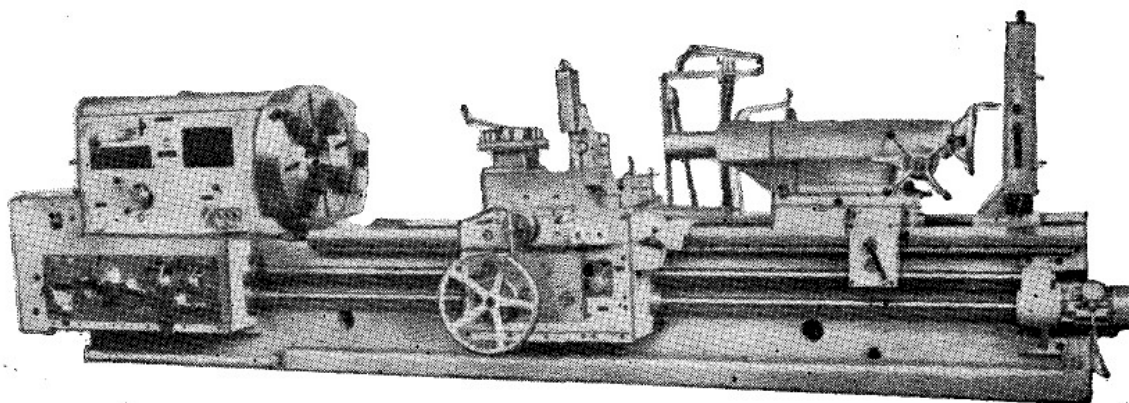
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

Модель 1А64



Станок предназначен для обработки черных и цветных металлов с большими скоростями резания резцами из быстрорежущей стали и твердых сплавов.

На станке можно выполнять разнообразные токарные работы, включая точение конусов, а также нарезание метрической, модульной и дюймовой резьб.

Изменение чисел оборотов шпинделя и скорости

подач суппорта осуществляется переключением зубчатых колес коробки скоростей и коробки подачи при помощи рукояток.

Для продольных и поперечных перемещений суппорта имеется ручной и механический приводы.

Для быстрых ходов суппорта применяется отдельный электродвигатель.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработанной поверхности $\nabla 6$.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры

Высота центров, мм	400
Наибольшее расстояние между центрами, мм	2800
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:	
над станиной	800
над суппортом	480
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	2800
Наибольший диаметр обрабатываемого прутка, проходящего через отверстие шпинделя, мм	80

Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	5000
Нарезаемые резьбы:	
метрическая (шаг), мм	1—120
дюймовая, число ниток на 1"	28—1/4
модульная, модуль	0,5π—30π
Диаметр отверстия шпинделя, мм	85
Внутренний конус шпинделя	Метрический 100, конусность 1:20
Наибольшее сечение резца (высота × ширина), мм	45×45



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: **8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)**

Тел.: **(495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.**

Суппорт

Наибольшее перемещение, мм:	
продольное	2520
поперечное	600
Цена одного деления лимба, мм:	
при продольном перемещении	0,1
при поперечном перемещении	0,05
Перемещение за один оборот лимба, мм:	
продольное	50
поперечное	6

Резцовые салазки

Наибольшее перемещение, мм	240
Наибольший угол поворота, град	±90
Цена одного деления шкалы поворота, град	1
Цена одного деления лимба, мм	0,05
Перемещение за один оборот лимба, мм	3

Задняя бабка

Перемещение пиноли, мм	300
Внутренний конус	Морзе 5
Поперечное смещение, мм	±15

Механика станка

Число скоростей шпинделя	24
Число оборотов шпинделя в минуту	7,1; 10; 14; 17; 20; 24; 29; 33; 40; 48; 57; 67; 82; 94; 114; 134; 160; 190; 230; 267; 321; 375; 536; 750
Число продольных и поперечных подач	32
Подачи, мм/об:	
продольные	0,2; 0,23; 0,26; 0,28; 0,3; 0,33; 0,36; 0,38; 0,4; 0,46; 0,51; 0,56; 0,61; 0,66; 0,71; 0,76; 0,81; 0,92; 1,02; 1,12; 1,22; 1,32; 1,43; 1,53; 1,63; 1,83; 2,04; 2,24; 2,44; 2,65; 2,85; 3,05
поперечные	0,07; 0,08; 0,09; 0,1(2); 0,11; 0,12; 0,13; 0,14; 0,16; 0,17; 0,19; 0,21; 0,23; 0,24; 0,26; 0,28; 0,31; 0,35; 0,38; 0,42; 0,45; 0,48; 0,52; 0,55; 0,62; 0,69; 0,76; 0,83; 0,9; 0,97; 1,04

Быстрое перемещение суппорта, м/мин:

продольное	2,16
поперечное	0,735
Наибольший допускаемый крутящий момент на шпинделе, кгс·м	900
Наибольшее усилие резания, допускаемое механизмом подачи, кгс:	
продольное	1200
поперечное	780

Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:

род тока	Переменный трехфазный
частота, гц	50
напряжение, в	380 или 220
Тип автомата на вводе	A3124

Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а:

при напряжении 380 в	50
при напряжении 220 в	80

Электродвигатели:

привода главного движения:

тип	АО2-62-4С1
мощность, квт	17
число оборотов в минуту	1450

быстрого хода суппорта:

тип	АОЛ2-22-4С1
мощность, квт	1,5
число оборотов в минуту	1400

Насос охлаждения:

тип	ПА-22
мощность электродвигателя, квт	0,125
число оборотов в минуту	2800
производительность, л/мин	22
емкость бака, л	120

Насос смазки коробки скоростей:

тип	МН3032-61
производительность, л/мин	8,2
заправочная емкость коробки скоростей, л	55

Габарит станка (длина × ширина × высота), мм

5825 × 2000 × 1660

Масса станка, кг 11 700