



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

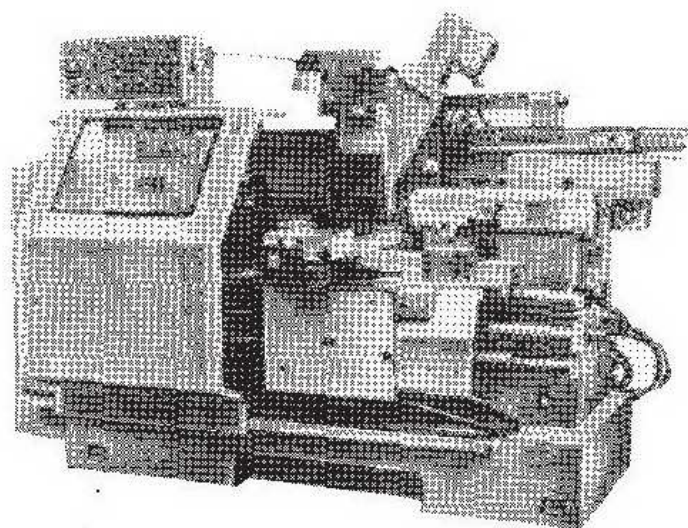
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

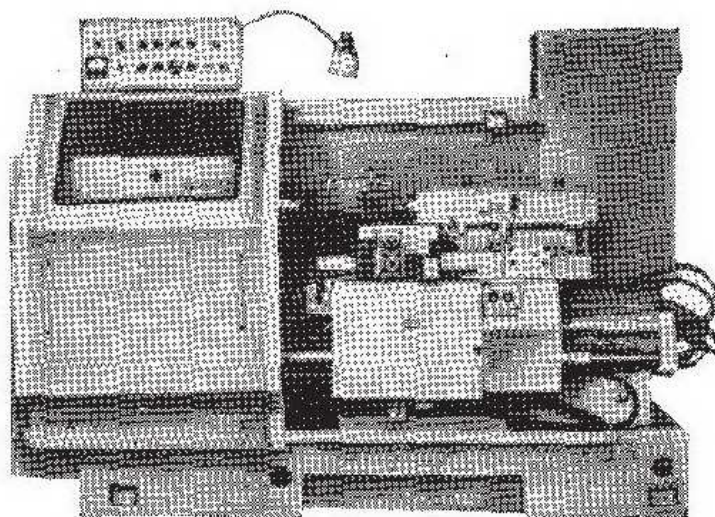
Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ПОЛУАВТОМАТЫ РЕЗЬБОТОКАРНЫЕ

Модели 1Б922; 1Б922Г; 1Б922Д; 1Б922Е



Модель 1Б922



Модель 1Б922Г; 1Б922Д; 1Б922Е

Полуавтоматы предназначены для нарезания всевозможных крепежных резьб методом многократных последовательных проходов.

Полуавтомат модели 1Б922 оснащен токарным гидроконтрольным суппортом, позволяющим производить обточку по копирам как в один, так и два прохода.

Класс точности станков Н по ГОСТ 8—77.

Шероховатость поверхностей, обработанных токарным суппортом, R_a 2,5 мкм.

Точность геометрической формы цилиндрической поверхности образца, обточенного токарным гидроконтрольным суппортом: в поперечном сечении — 12 мкм; в продольном — 15 мкм.

Средний уровень звука L_A не превышает 80 дБА. Корректированный уровень звуковой мощности L_{pA} не превышает 96 дБА.

Год принятия к серийному производству — 1975.

Проектная организация — Средневолжский станкостроительный завод.



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

E-mail: sale@gig-ant.com

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель			
	1Б922	1Б922Г	1Б922Д	1Б922Е
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:				
над станиной	420	540	540	540
над суппортом	200	200	200	200
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	500	500	1000	1400
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы, мм		200		
Наибольшая длина нарезаемой резьбы, мм		155		
Наибольшая глубина нарезаемой резьбы, мм	4 (по особому заказу до 18)			
Наибольшая длина хода токарного гидрокопировального суппорта, мм:				
в продольном направлении	450	—	—	—
в поперечном направлении	100	—	—	—
Высота резца, мм:				
резьбового		25		
токарного	25	—	—	—
Количество скоростей шпинделя прямого и обратного вращения		14		
Частота прямого и обратного вращения шпинделя, об/мин		75—1500		
Шаг нарезаемых резьб:				
метрической, мм		1,5—6		
модульной, модуль		0,5—2		
трапецидальной, мм		2—6		
дюймовой, число витков на 1"		11,5—4		
Наибольшее число заходов нарезаемой резьбы		16		
Наибольший угол подъема спирали нарезаемой резьбы, град		15		
Наибольший угол уклона для конусной резьбы, град		7,5		
Число проходов резьбового резца за цикл на каждом заходе		3—64		
Продольная подача токарного гидрокопировального суппорта, мм/мин	5—2000	—	—	—

Привод, габарит и масса полуавтоматов

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, Гц	50
напряжение, В	380 (220 по заказу)
Количество электродвигателей на полуавтомате электронасосом	4 3 3 3
Количество электронасосов	2 1 1 1

	Модель			
	1Б922	1Б922Г	1Б922Д	1Б922Е
Электродвигатели:				
главного движения:				
тип		4А132S4		
мощность, кВт		7,5		
частота вращения, об/мин		1500		
электронасоса:				
тип		ПА-22		
производительность, л/мин		22		
мощность, кВт		0,12		
частота вращения, об/мин		2800		
гидронасоса:				
тип		4АХ90L4		
производительность, л/мин		18		
мощность, кВт		2,2		
частота вращения, об/мин		1420		
<i>Гидрооборудование и система смазки полуавтоматов</i>				
Марка масла для гидрооборудования	Турбинное Т ₂₂ ГОСТ 32—74			
ваня	12АГ48—22Н			
Тип установки насосной				
Производительность установки насосной, л/мин	18			
Марка масла для смазки	И-30А ГОСТ 20799—75			
Количество насосов смазки	4	3	3	3
Тип насосов смазки	Плунжерный многоотводный С17-11			
	Плунжерный ПС 23-34			
	Шиберный реверсивный С12-44			
Производительность насосов смазки:				
плунжерного многоотводного в один отвод за один оборот рукоятки, см ³	0,05	—		
плунжерного, л/мин	0,25 при n=50 об/мин			
шиберного, л/мин	8 при n=1000 об/мин			
Тип фильтра тонкой очистки	Магнитно-сетчатый ФМС-12, сетка 0,08			
Габарит полуавтомата, мм:				
длина	2750	2600	3020	3420
ширина	1670			
высота	1890	1760		
Масса полуавтомата, кг:				
без выносного оборудования	4400	3800	4100	4350
с выносным оборудованием	4800	4000	4300	4550