



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: **8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)**

Тел.: **(495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.**

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1M425	Полуавтомат в сборе	1	

Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость полуавтомата

Сменные части

	Сменная шестерня $z=42; m=3$	1 (на станке)
	Сменная шестерня $z=58; m=3$	1 (на станке)
	Сменная шестерня $z=47; m=3$	1
	Сменная шестерня $z=53; m=3$	1
253134-2	Кулачок	4
25 3174	Кулачок	4
	Кулачок	2

Запасные части

	Втулка	6
	Кулачок	9
	Диск наружный	22
	Диск внутренний	19
	Пакладка	6
	Кольцо уплотнительное	1
	Шпонка	4
	Уплотнение	2
750СТ2 А54-1—72	Кольцо	3
1500СТ2 А54-1—72	Кольцо	6
1800СТ2 А54-1—72	Кольцо	3



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

E-mail: sale@gig-ant.com

Тел.: **8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)**

Тел.: **(495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
<i>Инструмент</i>			
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	6	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ» 7812-0374 40Х	7	S=5, 7, 8, 10, 12, 14, 17
ГОСТ 16984—79	Ключ для круглых шлицевых гаек	5	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	2	
	Ключ для электрошкафа ПУЭ-1/19 МП4148-62	1	
<i>Принадлежности</i>			
	Державка продольного суппорта регулируемая	5	Для обточки деталей от Ø 250 до Ø 210 мм; от Ø 210 до Ø 170 мм; от Ø 170 до Ø 130 мм; от Ø 130 до Ø 90 мм; от Ø 90 до Ø 50 мм
25 8001-200	Державка поперечного суппорта, для подрезки торца наклонная одно-резцовая	1	
25 8001-600	Державка поперечного суппорта для проточки и снятия фаски одно-резцовая	1	
25 8003-100	Стойка жесткая с зажимными винтами	1	
25 8003-200	Стойка жесткая с зажимными винтами	1	
ГОСТ 17178—71	Втулка 6105-0067	1	Ø 30
ГОСТ 18070—73	Втулка 6117-0869	1	
ГОСТ 19021—73	Державка	2	
ГОСТ 24351—80	Патрон 7102-0072-1-2	1	
ГОСТ 1284.1—80÷	Ремснь Б-2000Ш	(на станке) 6	
ГОСТ 1284.3—80	Транспортер стружкоуборочный*	(на станке) 1	
ТСЛ4		(на станке) 900	

* Допускается заменять на шнековый транспортер для удаления стружки 25.18.00.000.

Документация

1M425.00.000.РЭ	Руководство по эксплуатации автомата	1	
-----------------	--------------------------------------	---	--

Изделия, поставляемые по требованию заказчика за отдельную плату

Принадлежности

1M425.80.600	Державка продольного суппорта регулируемая для обточки деталей от Ø 250 мм до 210 мм	1	
1M425.80.610	Державка продольного суппорта регулируемая для обточки деталей от Ø 210 до Ø 170 мм	1	
1M425.80.620	Державка продольного суппорта регулируемая для обточки деталей от Ø 170 до Ø 130 мм	1	
1M425.80.630	Державка продольного суппорта регулируемая для обточки деталей от Ø 130 до Ø 90 мм	1	
1M425.80.640	Державка продольного суппорта регулируемая для обточки деталей от Ø 90 до Ø 50 мм	1	
1M425.80.650	Державка для наружного обтачивания деталей от Ø 220 до Ø 50 мм	1	
1M425.80.660	Стойка регулируемая	1	



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
25 8001-100	Державка поперечного суппорта для подрезки торца наклонная односторонняя	1	
25 8001-200	Державка поперечного суппорта для подрезки торца наклонная односторонняя	1	
25 8001-300	Державка поперечного суппорта для фасонного резца	1	
25 8001-400	Державка поперечного суппорта для подрезки торцов и снятия фаски двухсторонняя	1	
25 8001-500	Державка поперечного суппорта для подрезки торцов и снятия фаски наклонная двухсторонняя	1	
25 8001-600	Державка поперечного суппорта для проточки и снятия фаски односторонняя	1	
25 8003-100	Стойка жесткая с зажимными винтами	1	
25 8003-200	Стойка жесткая с зажимными винтами	4	
25 8005-100	Державка регулируемая для наружного обтачивания деталей от $\varnothing 210$ до $\varnothing 150$ мм	1	
25 8005-200	Державка регулируемая для наружного обтачивания деталей от $\varnothing 170$ до $\varnothing 130$ мм	1	
25 8005-300	Державка регулируемая для наружного обтачивания деталей от $\varnothing 80$ до $\varnothing 40$ мм	1	
25 8006-100	Приспособление для расточки кулачков	1	
25 8009-100	Приспособление для выточки канавок	1	
ГОСТ 17178—71	Втулка переходная: 6105-0066 6105-0067 6105-0068	1 1 1	
ГОСТ 18070—72	Втулка зажимная: 6117-0869 6117-0869 6117-0869 6117-0871	1 1 1 1	$d=25; 30; 38; 45$
ГОСТ 19021—73	Державка: 6500-1074 6500-1076 6500-1078 6500-1083 6500-1091	1 1 1 1 1	

Документация

Чертежи общих видов и рабочие чертежи деталей

Рекомендации по технике безопасности

Для обеспечения безопасности труда полуавтомат должен быть изготовлен в соответствии с ГОСТ 12.2.009—80 и ГОСТ 12.2.049—80.