



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

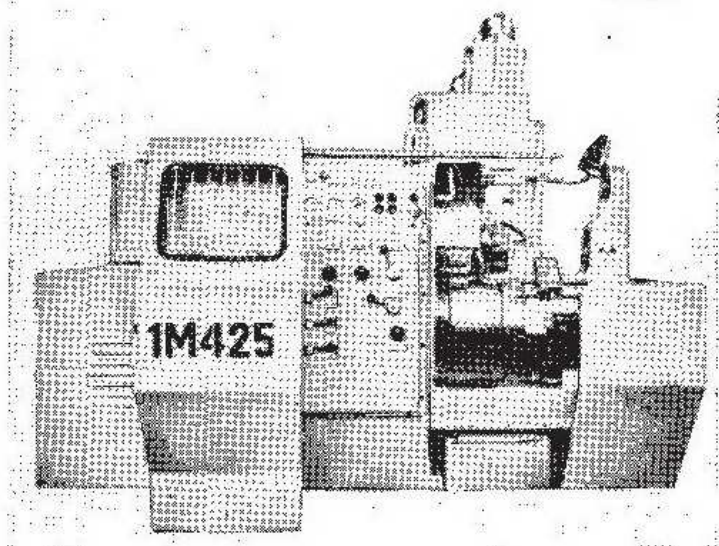
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ

Модель 1М425



ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	250
Диаметр зажимного патрона, мм	250
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм	175
Частота вращения шпинделя, об/мин	63..1600
Диаметр отверстия шпинделя, мм	52
Концы шпинделя по ГОСТ 12595—72	1—6ц
Частота вращения шпинделя, об/мин:	
1 ряд	63; 100; 250; 400
2 ряд	80; 125; 315; 500
3 ряд	100; 160; 400; 630
4 ряд	125; 200; 500; 800
5 ряд	160; 250; 630; 1000
6 ряд	200; 315; 800; 1250
7 ряд	250; 400; 1000; 1600

Переход с ряда на ряд Сменными шестернями и переключением чисел оборотов двухскоростного электродвигателя

Переключение чисел оборотов в пределах ряда Автоматическое

Суппорт револьверный (продольный): тип револьверной головки Крестообразная с горизонтальной осью вращения

количество: 1

головак 4

упоров 4

величина, мм:

регулировки упорами 90

хода 240

бесступенчатая подача продольного суппорта, мм/мин 10..100

продольное переключение подачи Автоматическое

Суппорты поперечные (горизонтальный, вертикальный):

количество упоров 1

величина регулировки упоров, мм 140

Предназначен для механической обработки в патроне штучных заготовок путем ряда последовательных операций: обтачивания, растачивания, подрезки, сверления, зенкерования, прорезки канавок и отрезки.

Класс точности полуавтомата Н по ГОСТ 8—82Б.

Полуавтомат обеспечивает точность обработки деталей:

при обточке—поле допуска $h8$ ГОСТ 25347—82,

при расточке—поле допуска $H9$ ГОСТ 25347—82.

Шероховатость обработанной поверхности при обточке и расточке не ниже $Ra 2,5$ мкм, ГОСТ 2789—73.

Разработчик — Алапаевский станкостроительный завод.



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

наибольший ход суппортов, мм	140	номинальная мощность, кВт	0,55
бесступенчатая подача двух поперечных суппортов, мм/мин	10...200	номинальная частота вращения, об/мин	1370
поперечное переключение подач	Установочное	<i>Гидрооборудование</i>	
Средний уровень звука на рабочем месте, дБА	83	Марка масла	И20А, ГОСТ 20799—75; Турбинное Т ₂₂ , ГОСТ 32—74
Ремонтная сложность:		Пасос:	18Г12-24АМ
механической части:		тип	
всего R _м	18,5	производительность, л/мин:	
в том числе гидравлики R _г	6,0	низкого давления	50
электрической части:		высокого давления	18
всего R _э	8,0	номинальное рабочее давление, МПа:	
в том числе электромашин R _д	4,5	низкого давления	1,5...2,0
Габарит полуавтомата, мм, не более	2570×2500×2200	высокого давления	3,5...3,7
Масса полуавтомата, кг, не более:		Фильтр грубой очистки:	
без отдельно расположенных сборочных единиц, принадлежностей и запасных частей	4750	тип	63-125-2 УХЛ4
с отдельно расположенными сборочными единицами, принадлежностями и запасными частями	5250	тонкость фильтрации, мкм	125
<i>Электрооборудование</i>			
Количество электродвигателей на полуавтомате (с электронасосом)	4	Фильтр тонкой очистки:	
Электродвигатели:		тип	Ф7М - 20-10 200
главного привода:		тонкость фильтрации, мкм	10
тип	4А160М8/4У3	<i>Система смазки</i>	
номинальная мощность, кВт	13/9	Марка масла	И20А, ГОСТ 20799—75; Турбинное Т ₂₂ , ГОСТ 32—74
номинальная частота вращения, об/мин гидронасоса:	1460/730	Коробка скоростей	Смазка непрерывная
тип	4А112МВ6У3	Подача смазки в опоры шпинделя, капсель/мин, не более	10...12
номинальная мощность, кВт	4	Вертикальный и горизонтальный суппорты	Смазка периодическая
номинальная частота вращения, об/мин	960	Емкость бака гидросистемы и системы смазки, дм ³	160
насоса охлаждения:		Характеристика системы отвода стружки:	
тип	X14-22МУ3	ширина приемной части, мм	280
номинальная мощность, кВт	0,125	длина приемной части, мм	900
номинальная частота вращения, об/мин	2800	угол подъема, град	60
производительность, л/мин	22		
транспортера (НРБ):*			
тип	4АО-71В-6М300		
номинальная мощность, кВт	0,55		
номинальная частота вращения, об/мин	1380		
привода шнекового транспортера:			
тип	4АХ71А4У3		

* Допускается замена транспортера НРБ на шнековый транспортер 25.18.00.000.