



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

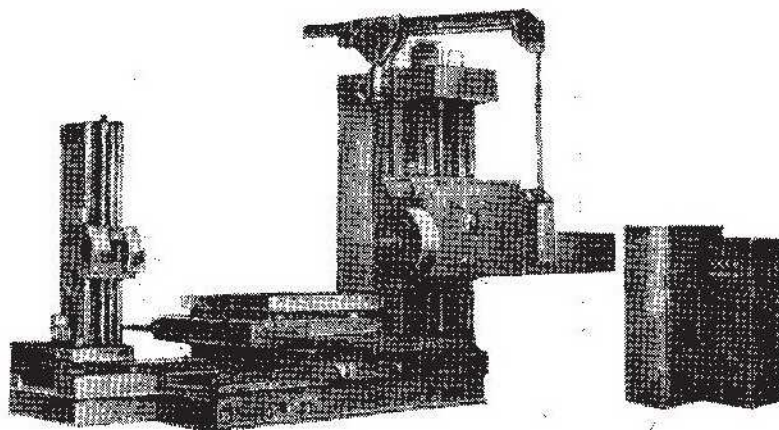
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

Модели 2636, 2636Г, 2637, 2637Г, 2636Ф-1, 2636ГФ-1, 2637Ф-1, 2637ГФ-1



Модель 2636

Станки предназначены для обработки корпусных деталей массой до 8 т.

На станках можно выполнять следующие технологические операции:

сверление, зенкерование, растачивание, развертывание отверстий связанных координатами (возможна обработка соосных отверстий консольными инструментами с поворотом стола на 180°);

фрезерование плоскостей;

фрезерование пазов при круговой подаче стола; протачивание торцов и растачивание отверстий больших диаметров при помощи радиального суппорта;

нарезание резьбы при помощи выдвижного шпинделя.

Станок модели 2636 базовый имеет выдвижной шпиндель диаметром 125 мм, заднюю стойку и радиальный суппорт на встроенной планшайбе. Ста-



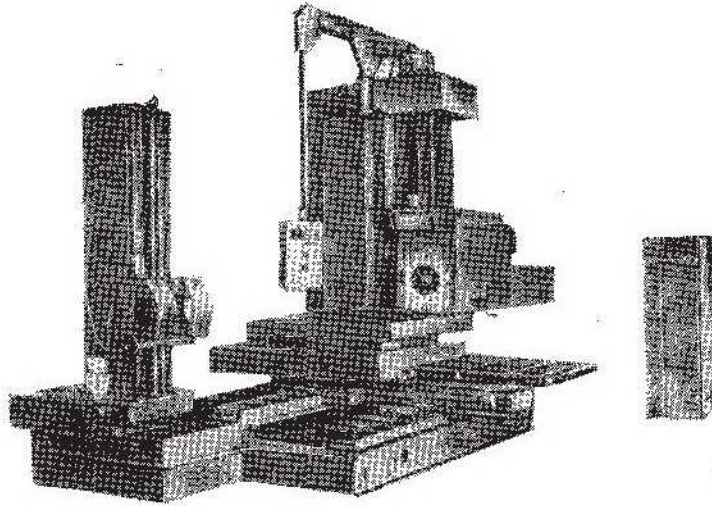
ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

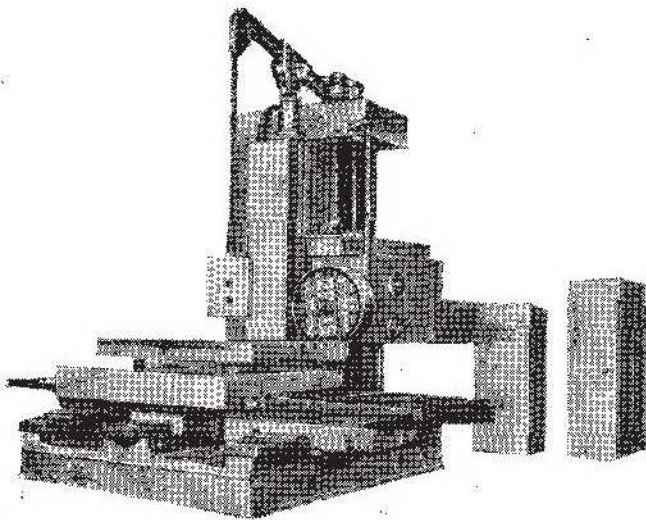
Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

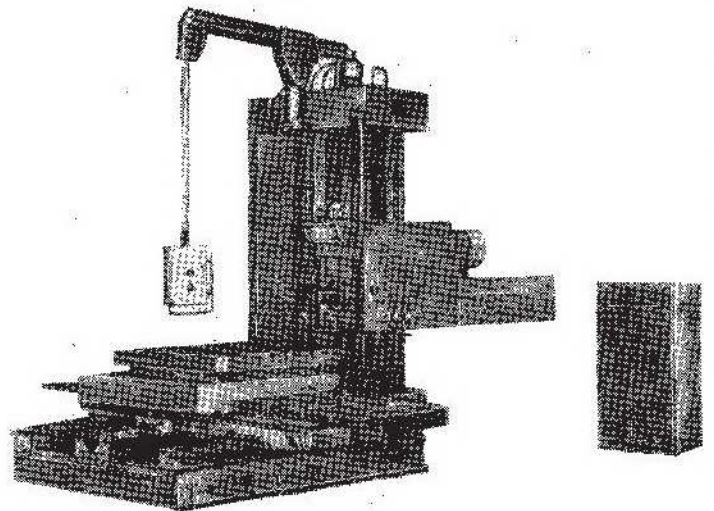
E-mail: sale@gig-ant.com



Модель 2637



Модель 2636Г



Модель 2637Г



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

нок модели 2637 модификация станка 2636 имеет усиленный выдвижной шпиндель диаметром 160 мм без встроенной планшайбы.

Станки моделей 2636Г и 2637Г соответствуют станкам моделей 2636 и 2637, но не имеют задней стойки.

Станки моделей 2636, 2636Г, 2637, 2637Г для отсчета координатных перемещений имеют навесную оптическую систему.

Станки моделей 2636Ф-1, 2636ГФ-1, 2637Ф-1, 2637ГФ-1 полностью соответствуют по конструкции станкам моделей 2636, 2636Г, 2637, 2637Г, но в отличие от них оснащены системой цифровой индикации и предварительного набора автоматической установки и координатных перемещений шпиндельной бабки и стола.

Режим работы системы программного управления:

«индикация» — ручное управление станком при цифровой индикации текущих координат;

«позиционирование» — точный подход к заданной координате на большой скорости (без резания, всегда с одной стороны) с автоматическим остановом;

«фрезерование» — точный подход к заданной координате на рабочей подаче (с резанием с любой стороны) с автоматическим остановом.

Электропроводка для выносного оборудования поставляется заводом.

Класс точности станков Н.

Шероховатость обработанной поверхности Ra 2,5 мкм.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наименование параметров	Единица измерения	Модель			
		2636 2636Ф-1	2636Г 2636ГФ-1	2637 2637Ф-1	2637Г 2637ГФ-1
Диаметр выдвижного шпинделя	мм	125	125	160	160
Конус для крепления инструмента в выдвижном шпинделе	основное исполнение (исп. 2) по заказу (исп. 4)	Метрический			
		80	80	80	80
		50	50	55	55
Размеры встроенного поворотного стола	мм	1600×1800	1600×1800	1600×1800	1600×1800
Наибольшая масса обрабатываемого изделия	кг	8000	8000	8000	8000
Наибольший диаметр торца, протачиваемого при помощи суппорта планшайбы	мм	1600	1600	—	—
Вертикальное перемещение шпиндельной бабки	мм	1400	1400	1400	1400
Продольное перемещение выдвижного шпинделя	мм	1000	1000	1000	1000
Поперечное перемещение стола	мм	1600	1600	1600	1600
Продольное перемещение стола	мм	1600	1000	1600	1120
Радиальное перемещение суппорта планшайбы	мм	200	200	—	—
Механика станков					
Частота вращения выдвижного шпинделя (бесступенчатое регулирование)	об/мин	6,3—1000	6,3—1000	5—800	5—800
Количество механических диапазонов вращения шпинделя		3	3	3	3



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

Наименование параметров	Единица измерения	Модель			
		2636 2636Ф-1	2636Г 2636ГФ-1	2637 2637Ф-1	2637Г 2637ГФ-1
Частота вращения планшайбы (бесступенчатое регулирование)	об/мин	4—200	4—200	—	—
Количество механических диапазонов вращения планшайбы		2	2	—	—
Продольная подача выдвижного шпинделя (бесступенчатое регулирование)	мм/мин	1,6—1600	1,6—1600	1,6—1600	1,6—1600
Вертикальная подача бабки (бесступенчатое регулирование)	мм/мин	1—1000	1—1000	1—1000	1—1000
Поперечная и продольная подачи стола (бесступенчатое регулирование)	мм/мин	1—1000	1—1000	1—1000	1—1000
Радиальная подача суппорта планшайбы (бесступенчатое регулирование)	мм/мин	0,63—630	0,63—630	—	—
Наибольший крутящий момент на выдвижном шпинделе	кгс·м	410	410	520	520
Наибольший крутящий момент на планшайбе	кгс·м	650	650	—	—
Наибольшее тангенциальное усилие резания при растачивании одноконечным резцом, закрепленным в выдвижном шпинделе, при расстоянии от торца планшайбы или лобовой плиты бабки до вершины резца не более 400 мм	кгс	1600	1600	2000	2000
Наибольшее тангенциальное усилие резания при растачивании без радиальной подачи одноконечным резцом, закрепленным на радиальном суппорте планшайбы, при расстоянии резца не более 250 мм	кгс	1600	1600	—	—
Наибольшее тангенциальное усилие резания при протачивании торца с радиальной подачей одноконечным резцом, закрепленным на радиальном суппорте планшайбы, при расстоянии от торца планшайбы до вершины резца не более 150 мм	кгс	1500	1500	—	—
Наибольшее продольное усилие подачи выдвижного шпинделя	кгс	2000	2000	2000	2000
Наибольшее вертикальное усилие подачи бабки	кгс	2000	2000	2000	2000
Наибольшее усилие продольной и поперечной подачи стола	кгс	2000	2000	2000	2000
Наибольшее усилие подачи радиального суппорта планшайбы	кгс	700	700	—	—
Привод, габарит и масса станка					
Питающая электросеть:		Переменный трехфазный			
род тока		50			
частота тока	Гц	50			
напряжение	В	220, 380	220, 380	220, 380	220, 380
Род тока электродвигателей привода главного движения и подачи		Постоянный от преобразователя			
Электродвигатели:					
привода главного движения:					
тип		П82	П82	П82	П82
мощность	кВт	19	19	19	19
частота вращения	об/мин	750	750	750	750



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

Наименование параметров	Единица измерения	Модель			
		2636 2636Ф-1	2636Г 2636ГФ-1	2637 2637Ф-1	2637Г 2637ГФ-1
привода подачи шпиндельной бабки:					
тип		ПВСТ-43	ПВСТ-43	ПВСТ-43	ПВСТ-43
мощность	квт	2,8	2,8	2,8	2,8
частота вращения	об/мин	1500	1500	1500	1500
привода поперечной подачи и поворота стола:					
тип		ПВСТ-43	ПВСТ-43	ПВСТ-43	ПВСТ-43
мощность	квт	2,8	2,8	2,8	2,8
частота вращения	об/мин	1500	1500	1500	1500
привода продольной подачи стола:					
тип		ПВСТ-43	ПВСТ-43	ПВСТ-43	ПВСТ-43
мощность	квт	2,8	2,8	2,8	2,8
частота вращения	об/мин	1500	1500	1500	1500
привода подачи шпинделя:					
тип		ПВСТ-33	ПВСТ-33	ПВСТ-33	ПВСТ-33
мощность	квт	1,6	1,6	1,6	1,6
частота вращения	об/мин	1500	1500	1500	1500
привода подачи радиального суппорта:					
тип		ПВСТ-23	ПВСТ-23	—	—
мощность	квт	0,85	0,85	—	—
частота вращения	об/мин	1500	1500	—	—
привода подачи задней стойки люнета:					
тип		4АХ80В8	—	4АХ80В8	—
мощность	квт	0,55	—	0,55	—
частота вращения	об/мин	675	—	675	—
насоса станции смазки:					
тип				4А1006	
мощность	квт	2,2	2,2	2,2	2,2
частота вращения	об/мин	950	950	950	950
лубликаторов смазки верхних и нижних савей и шпиндельной бабки (3 шт.):					
тип				4АА56А	
мощность	квт	0,12	0,12	0,12	0,12
частота вращения	об/мин	1400	1400	1400	1400
перемещения пульта (2 шт.):					
тип				4АА63.В4 исп. М301	
мощность	квт	0,37	0,37	0,37	0,37
частота вращения	об/мин	1500	1500	1500	1500
вентилятора охлаждения электродвигателя главного привода:					
тип				АОЛ22-2	
мощность	квт	0,6	0,6	0,6	0,6
частота вращения	об/мин	2800	2800	2800	2800



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

Наименование параметров	Единица измерения	Модель			
		2636 2636Ф-1	2636Г 2636ГФ-1	2637 2637Ф-1	2637Г 2637ГФ-1
Преобразователь привода главного движения и I и II каналов приводов подач:					
тип		КПТМ19	КПТМ19	КПТМ19	КПТМ19
мощность	квт	19	19	19	19
Преобразователь I канала:					
ток	а	16	16	16	16
напряжение	в	230	230	230	230
Преобразователь II канала:					
ток	а	16	16	16	16
напряжение	в	230	230	230	230
Преобразователь привода главного движения:					
якорный:					
ток	а	105	105	105	105
напряжение	в	230	230	230	230
возбуждения:					
ток	а	10	10	10	10
напряжение	в	230	230	230	230
Габарит станка (длина × ширина × высота)	мм	8160 × 5070 × 4805	6960 × 5070 × 4805	8160 × 5070 × 4805	6960 × 5070 × 4805
Масса станка без принадлежностей	кг	35700	32500	35200	32000

СИСТЕМЫ ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ И ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАБОРА КООРДИНАТ СТАНКОВ МОДЕЛЕЙ 2636Ф-1, 2636ГФ-1, 2637Ф-1, 2637ГФ-1

Параметры	Данные в станках модели			
	2636Ф-1	2636ГФ-1	2637Ф-1	2637ГФ-1
Тип системы программного управления	«Размер-2М» исп. 1104			
Количество программируемых координат	4			
Количество одновременно обрабатываемых координат	2			
Количество одновременно индицируемых координат	4			
Дискретность задания размеров, мм	0,01			
Разрешающая способность системы, мм	0,01			
Датчик обратной связи:				
тип	Многоотсчетный, сельсинный			
дискретность, мм	0,01			