



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ НАСТОЛЬНЫЙ СТАНОК Модель 2Д106П

Предназначен для сверления отверстий диаметром до 6 мм в изделиях из черных и цветных металлов и неметаллических материалов.

Станок служит для работы в условиях мелкосерийного и серийного производства.

Класс точности станка — П по ГОСТ 8—82Б.

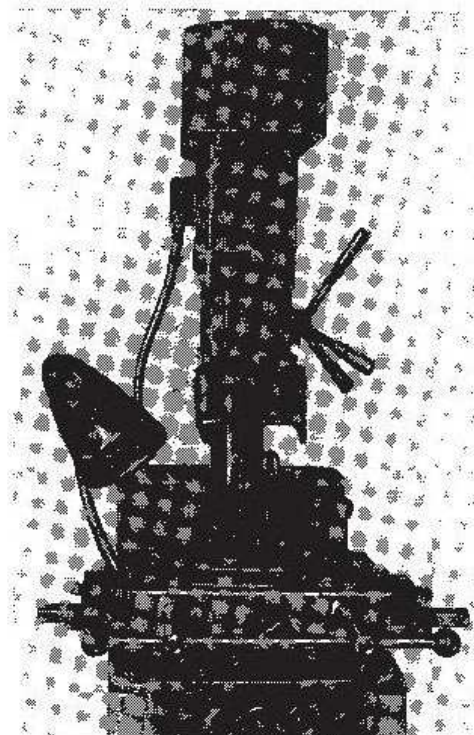
Климатическое исполнение и категория размещения станка — УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

Высота над уровнем моря до 1000 м.

Температура окружающей среды от 5 до 40° С.

Станок состоит из основания, шпиндельной бабки, плавающего стола и электрооборудования, расположенного на задней стороне основания.

Плавающий стол состоит из плиты и стола с пазами, по которым перемещаются зажимные устройства и направляющая. Предусмотрена возможность зажима стола по отдельным координатам (в поперечном и продольных направлениях).





E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший условный диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050—74, мм . . . . .	6
Размеры рабочей поверхности плавающего стола (длина×ширина), мм, не менее . . . . .	320×200
Размеры рабочей поверхности плиты (длина×ширина), мм . . . . .	250×200
Количество Т-образных пазов . . . . .	3
Размер центрального Т-образного паза, мм . . . . .	14Н8
Расстояние между пазами, мм . . . . .	80±0,1
Конус конца шпинделя (наружный) по ГОСТ 9953—82 . . . . .	B12
Вылет шпинделя от колонны, мм, не менее . . . . .	180
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности, мм, не менее: . . . . .	
плиты . . . . .	300
плавающего стола . . . . .	250
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм, не менее . . . . .	250
Наибольший ход шпинделя, мм, не менее . . . . .	70
Наибольшее перемещение сверлильной головки, мм, не менее . . . . .	135

Наибольшее перемещение плавающего стола, мм:	
продольное . . . . .	200
поперечное . . . . .	125
Количество скоростей шпинделя . . . . .	7
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup> . . . . .	710—11 200
Мощность электродвигателя главного привода кВт . . . . .	0,37
Габарит станка, мм . . . . .	320×680×840
Масса станка с электрооборудованием, кг . . . . .	100

### Электрооборудование

Напряжение, В:	
силовой цепи . . . . .	380
цепи управления . . . . .	110
цепи местного освещения . . . . .	24
Частота тока, Гц:	
силовой цепи . . . . .	50
цепи управления . . . . .	50
цепи местного освещения . . . . .	50
Электродвигатель главного движения:	
тип . . . . .	4АА63А2У3
мощность, кВт . . . . .	0,37
частота вращения, мин <sup>-1</sup> . . . . .	2800