



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

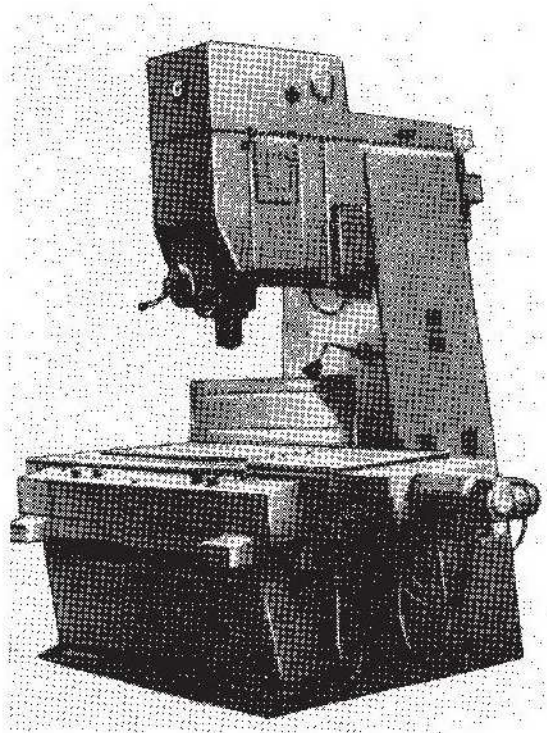
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК С ОПТИЧЕСКИМ ОТСЧЕТНЫМ УСТРОЙСТВОМ

Модель 2E450A



Предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми даны в прямоугольной системе координат, и чистового и получистового фрезерования плоскостей, расположенных вдоль осей  $X$  и  $Y$ , торцовыми и концевыми фрезами.

Применяя поставляемые со станком поворотные столы, можно производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, а также обработку взаимно перпендикулярных и расположен-

ных под различными углами отверстий и плоскостей.

На станке также выполняются следующие работы: нарезание резьбы, разметка и проверка линейных размеров.

Класс точности станка — А по ГОСТ 8—82.

Категория качества — высшая.

Станок выпускается в экспортном исполнении.

*Разработчик — конструкторское бюро МЗКРС.*



E-mail: sale@gig-ant.com

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

		Электрооборудование	
Размеры рабочей поверхности стола, мм	630×1120	Питающая электросеть:	
Число Т-образных пазов по ГОСТ 6569—75	7	род тока	Переменный трехфазный
Расстояние между пазами, мм	80	частота тока, Гц	50
Ширина паза, мм	ГОСТ 1574—75, 14	напряжение, В	380
Наибольший ход стола, мм:		Род тока электроприводов станка	Переменный трехфазный; переменный однофазный; постоянный от собственных преобразовательных агрегатов
поперечный	630		380 и 127
продольный	1000		110 и 220
Наибольший ход гильзы, мм	260		(переменный)
Ход шпиндельной коробки, мм	310		(постоянный)
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:		Напряжение электроприводов станка, В	9 (по особому заказу)
наименьшее	200		
наибольшее	770		
Вылет шпинделя, мм	710		
Приемный конус шпинделя	ГОСТ 15945—70 конус 45, 7 : 24		
Частота вращения шпинделя, об/мин	10—2000 (3000 по заказу)		
Число скоростей шпинделя	24	Количество электродвигателей на станке	9
Рабочая подача шпинделя, мм/мин	1,2—1000		
Число рабочих подач шпинделя	30	Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,2
Скорость перемещения шпиндельной коробки стола и салазок	3150 1,6—7000	Номинальная частота вращения электродвигателя главного движения, об/мин	1500
Число скоростей перемещения стола и салазок	32	Мощность электродвигателя привода стола, салазок гильзы	1,0 0,75
Допускаемая масса обрабатываемого изделия, кг	600	Номинальная частота вращения электродвигателей привода стола и салазок гильзы и шпиндельной коробки	1000 2220
Наибольший диаметр сверления (в стали) растачиваемых отверстий	30 250	Электродвигатели:	
Диаметр передней опоры шпинделя, мм	30	привода каретки фотодатчика:	
Дискретность отсчета координат по осям X и Y при работе вручную, мм	0,001	мощность, кВт	0,013
Дискретность отсчета координат по осям X и Y при работе с преднабором в режимах, мм:		номинальная частота вращения, об/мин	3600
«Точно»	0,001	смазки и механизма переключения скоростей:	
«Грубо»	0,01	мощность, кВт	0,01
Габарит станка, мм, не более	3600×3000×3000	частота вращения, об/мин	77; 8,8
Масса станка, кг:		насоса охлаждения (по особому заказу):	
без электрошкафов и принадлежностей, не более	8000	производительность, л/мин	22
с электрошкафами без принадлежностей	9200	мощность, кВт	0,125
		частота вращения, об/мин	2800
		Суммарная мощность электродвигателей, кВт	9,996 (по особому заказу 10,121)

### Условия транспортирования и хранения

Транспортирование и хранение станка и принадлежностей производится по ГОСТ 9.014—78 для группы изделий П—I и категории условий хранения и транспортирования — «Ж». Упакованный станок должен храниться в транспортной таре под навесом или в неотапливаемом помещении. Предельный срок хранения без консервации 1 год.

### Рекомендации по технике безопасности

Требования безопасности по ГОСТ 12.2.009—80  
СТСЭВ 538—77  
СТСЭВ 539—77

Шкафы электрооборудования имеют исполнение по степени защищенности не ниже IP33 по ГОСТ 14254—80.