



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

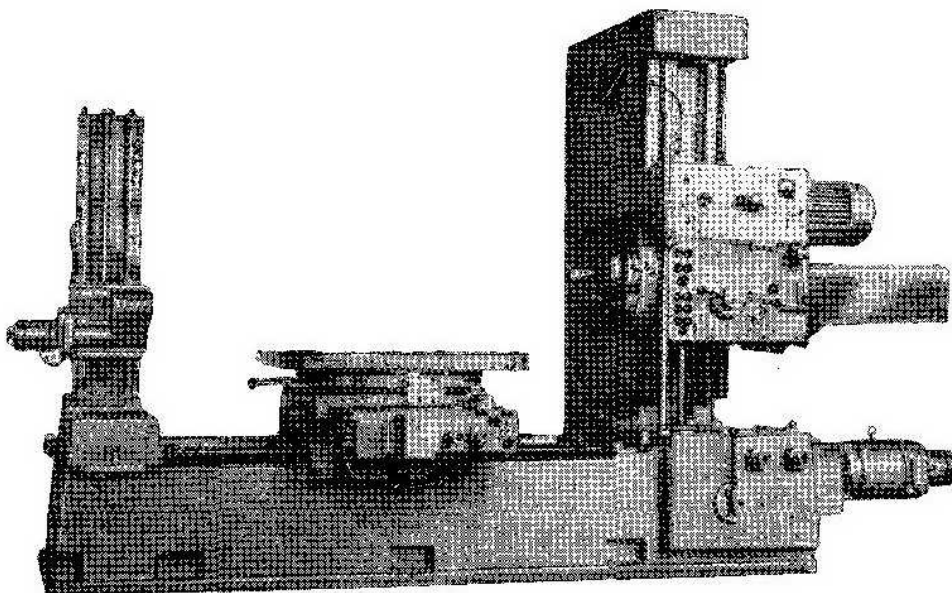
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК

Модель 2Л614



Предназначен для обработки корпусных деталей с точными отверстиями, связанными между собой точными координатами; для работ, требующих применения радиального суппорта при обтачивании торцовых поверхностей и при консольном растачивании отверстий больших диаметров; для работ, выполняемых выдвижным шпинделем.

Класс точности станка Н.

Точность деления на поворотном столе $\pm 5'$.

Шероховатость обработанной поверхности $\nabla 3 - \nabla 7$.

На станке производится сверление, растачивание, зенкерование и развертывание отверстий, фрезерование плоскостей и пазов выдвижным шпинде-

лем, обтачивание торцов, расточка отверстий и пазов выдвижным шпинделем, обтачивание торцов, расточка отверстий и кольцевых канавок радиальным суппортом планшайбы.

Шпиндель и планшайба приводятся во вращение от электродвигателя переменного тока через зубчатую коробку скоростей, снабженную однорукояточным селективным механизмом. Поддачи осуществляются от электродвигателя постоянного тока с широким диапазоном регулирования. Конструкция привода позволяет изменять величину подачи на ходу, без остановки станка.

На станке можно обрабатывать детали разной конфигурации соответственно размерам стола весом до 1000 кг.



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр выдвижного шпинделя, мм	80	Питающая электросеть:	
Конус отверстия выдвижного шпинделя	Морзе 5	род тока	Переменный, трехфазный
Размеры рабочей поверхности стола (длина×ширина), мм	1000×800	частота, гц	50
Диаметр планшайбы, мм	500	напряжение, в	380
Расстояние от оси выдвижного шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	0—800	Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а	40
Наибольшее продольное перемещение выдвижного шпинделя, мм	500	Тип автомата на вводе	AK63-3MГ
Наибольшее радиальное перемещение суппорта планшайбы, мм	120	Электродвигатель главного движения (двухскоростной):	
Наибольшее перемещение стола, мм:		тип и исполнение	АО2-52-6/4-С1, М301
продольное	1000	мощность, квт	4,5/6,7
поперечное	800	число оборотов в минуту	970 и 1470
Числа оборотов выдвижного шпинделя, об/мин	20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600	Электродвигатель люнета:	
Числа оборотов планшайбы, об/мин	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200	тип и исполнение	АОЛ-12/2, М302
Поддачи выдвижного шпинделя, стола, бабки и радиального суппорта, мм/об	0,02; 0,25; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,08; 0,1; 0,2; 0,16; 0,2; 0,25; 0,32; 0,4; 0,5; 0,63; 0,8; 1; 1,25; 1,6; 2; 2,5; 3,2; 4; 5; 6,3; 8	мощность, квт	0,27
Подачи, мм/мин:		число оборотов в минуту	2880
шпинделя	2,2—1760	Электродвигатель подачи (постоянного тока):	
стола, бабки	1,4—1110	тип и исполнение	ПВСТ-42, М361
суппорта	0,89—710	мощность	2,1
Наибольшее допустимое усилие подачи стола, кгс	1000	число оборотов в минуту	1500
Наибольший крутящий момент, кгс·м:		Электромашинный усилитель нормального исполнения:	
на шпинделе	88	мощность, квт	4
на планшайбе	132	число оборотов в минуту	3000
Производительность насоса смазки, л/мин	1,6	Встроенный электродвигатель:	
Емкость бака смазки, л	2,5	тип	ЭМУ-50-А3
		мощность, квт	5,9
		Электродвигатель насоса смазки:	
		тип	АОЛ-11/4
		мощность, квт	0,12
		число оборотов в минуту	1400
		Габарит станка без приставного оборудования (длина×ширина×высота), мм	4300×2075×2490
		Габарит станка с рекомендуемым расположением выносного (приставного) оборудования (длина×ширина×высота), мм	5250×2700×2490
		Вес станка без выносного оборудования, кг	Около 7000
		Вес станка с выносным оборудованием, кг	Около 7350