



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

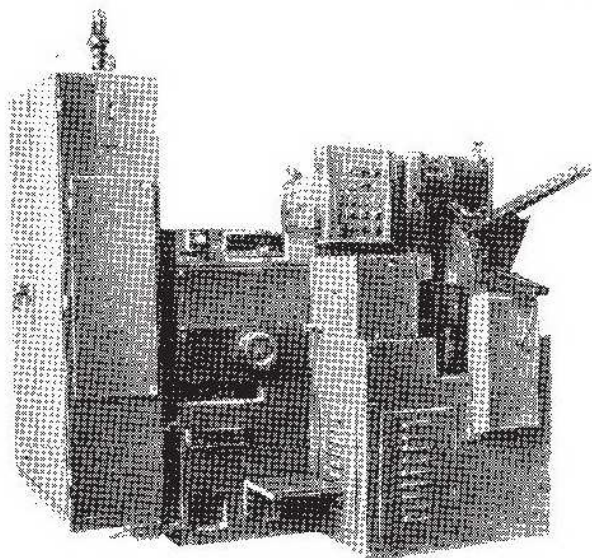
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### АВТОМАТ ОДНОСТОРОННИЙ ТОРЦЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ

#### Модель 33430



Автомат предназначен для шлифования торцов деталей типа толкателей, клапанов.

Оснащенный специальными наладками, автомат может быть использован индивидуально, а также встраиваться в автоматические линии.

Класс точности автомата П по ГОСТ 8—77.

Диаметр обрабатываемого изделия, мм:	
наименьший	4
наибольший	40
Длина обрабатываемого изделия, мм:	
наименьшая	20
наибольшая	300
Расстояние от нижней плоскости основания автомата до оси шлифовального круга, мм	1060
Размеры шлифовального круга (наружный диаметр × высота × диаметр отверстия), мм	ПН 600 × 80 × 305

В центральной части автомата расположен механизм загрузки.

Детали в зону шлифования подаются барабаном. Конструкция его определяется специфическими требованиями обрабатываемого изделия и может быть различна в зависимости от конфигурации требуемой точности и метода загрузки изделий.

Барабан оснащен базирующими элементами для установки обрабатываемых изделий. Зажим обрабатываемых изделий производится одной или двумя цепями, охватывающими барабан в зоне обработки. Натяжение цепей осуществляется специальным устройством.

При оснащении автомата измерительным прибором обеспечивается поддержание размера обрабатываемых изделий в процессе шлифования.

Автомат имеет автоматический цикл правки шлифовальных кругов.

Автомат предназначен для работы с охлаждающей жидкостью, подаваемой из централизованной системы или от индивидуальной установки.

Рабочие зоны автомата закрыты, что исключает разбрызгивание охлаждающей жидкости.

*Проектная организация — Московское специальное конструкторское бюро автоматических линий и специальных станков (СКБАЛ и СС).*

#### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Величина износа шлифовального круга, мм	55
Скорость подачи изделия, мм/мин:	
1 диапазон (шкивы 90—130)	430—2500
2 диапазон (шкивы 100—110)	620—3650
3 диапазон (шкивы 130—90)	900—5250
Наибольшее перемещение пиноли, мм	130
Перемещение пиноли на один оборот маховика, мм	0,25
Цена деления лимба маховика механизма подачи шлифовального круга, мм	0,0025



# ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

Наибольший поворот шлифовальной бабки на плече 600 мм, мм:	0,5	цепей управления	110, 24,
в горизонтальной плоскости	0,5		12 — переменный,
в вертикальной плоскости			24 — постоянный
Частота вращения шпинделя шлифовального круга, об/мин	910	Количество электродвигателей на автомате	4
Скорость шлифования на периферии круга, м/с	28,5	Электродвигатели:	
Скорость перемещения шлифовального круга: наладочного ускоренного, мм/мин	75	привода шлифовального круга:	
точного, мм/с	10—18	тип	4A160M4У3
подналадки на износ, мм/с	2—10	мощность, кВт	18,5
Величина импульса подналадки шлифовального круга, мм:		частота вращения, об/мин	1500
при износе	0,002—0,02	коробки подач:	
при правке	0,01—0,1	тип	МИ22Ф
Скорость правки, мм/мин	120—375	мощность, кВт	0,37
Расход СОЖ, л/мин	180	частота вращения, об/мин	3000
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч	5	механизма правки:	
		тип	ПЛ-72
		мощность, кВт	0,18
		частота вращения, об/мин	1400
		механизма загрузки:	
		тип	ПС-53
		мощность, кВт	0,75
		частота вращения, об/мин	2200
<b>Привод, габарит и масса автомата</b>		Общая мощность всех установленных на автомате электродвигателей, кВт	19,8
Питающая электросеть:		Габарит автомата, мм:	
род тока	Переменный трехфазный	без открывающихся частей	2230×2100×2230
частота, Гц	50	с открывающимися частями	3725×3570×2230
напряжение, В	380	Масса автомата без установки для подачи охлаждающей жидкости, кг	4980
Напряжение, В:			
электродвигателей автомата	380 — переменный; 220 — постоянный		

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
33430	Автомат в сборе	1			Стакап	1	
	<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость автомата</b>				Ключ для планшайбы	1	
	<b>Запасные части</b>				Индикаторное устройство	1	
6911780.000.06	Колесо зубчатое	1		Д73-72	Державка	1	
6911743.000.31	Гармошка	1			Ключ для электрошкафов	1	
ГОСТ 8752-70	Манжеты	3	1—16×30—3(2); 1—70×95—3(2);	ГОСТ 4751-73	Рым-болт	6	M12 (2); M16 (2); M20 (2)
	<b>Инструмент</b>						
ОСТ 3805114-76	Ремень зубчатый	1	m=7; z=112; B=80	ГОСТ 882-75	Щуп 100 ка. 2 № 2	1	
	<b>Принадлежности</b>			ГОСТ 14712-69	Головка измерительная пружинная малогабаритная (микатор) 1-ИПМ	1	
	Оправка балансировочная	1			<b>Документация</b>		
	Винтовой стемник	1			Руководство по эксплуатации автомата	1	
	Индикаторное устройство для настройки положения алмазов	1			Эксплуатационные документы, полученные вместе с купленным изделием	1 компл.	
	Ключ торцовый	2			Руководство по эксплуатации измерительного устройства	1	
	Ручка	1					
	Планшайба	1					
	Мостик	1					
	Вороток	1					
	Ключ для монтажа ходового вшита	1					
	Проставка для монтажа ходового вшита	1		3343ПЦО.293.00	Устройство для балансировки	1	
					<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>		
				215.10.000.00	Бак охлаждения	1	