



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

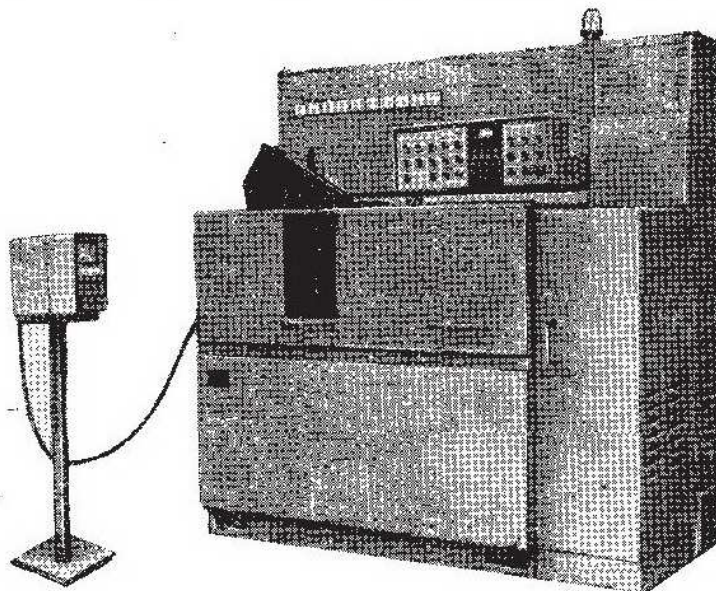
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### ГАММА БЕСЦЕНТРОВОШЛИФОВАЛЬНЫХ АВТОМАТОВ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ АВТОМАТЫ

Модели 3475; 3475КВ; 3475В; 3475ДВ; 3475НВ; 3475ГВ



Автоматы предназначены для шлифования дорожек качения внутренних колец конических и цилиндрических роликоподшипников и желобов шарикоподшипников; применяются в подшипниковой промышленности.

Автоматы встраиваются в автоматические линии и могут быть использованы в поточном производстве.

Базирование изделий производится по наружной поверхности на жестких опорах (башмаках). Изделия приводятся во вращение магнитным патроном. Это обеспечивает высокую геометрическую точность обработки в пределах класса точности В.

Автоматы гидрофицированы. Электро- и гидроборудование автоматов смонтировано в одном

блоке с автоматом, что сокращает производственные площади и исключает демонтаж при транспортировке.

Автоматы гаммы выпускаются с измерительным прибором и без него. Точность выполнения диаметральных размеров на автоматах с измерительным прибором 6—10 мкм, на автоматах без измерительного прибора 30 мкм.

Круглошлифовальные автоматы выполнены с неподвижной шлифовальной бабкой. Поперечная подача осуществляется качанием бабки изделия.

Механизмы компенсации износа шлифовального круга и подачи алмаза на круг обеспечивают стабильность размера изделия.



# ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

Указанные конструктивные особенности обеспечивают высокую жесткость, вибро- и износоустойчивость автоматов и позволяют работать на них производительнее, с большими подачами при соблюдении высокой точности обрабатываемых изделий.

Для увеличения производительности автоматов в циклах их работы предусмотрена ускоренная подача до соприкосновения шлифовального круга с обрабатываемой поверхностью с последующим автоматическим переключением на рабочую подачу.

Автоматизация загрузки, выгрузки и цикла обработки позволяет осуществлять многостаночное обслуживание автоматов.

Широкая унификация узлов обеспечивает удобство ремонта, эксплуатации и одновременное обслуживание одним наладчиком внутришлифовальных и круглошлифовальных автоматов.

Автоматы предназначены для работы с охлаждающей жидкостью, подаваемой из централизованной системы. Рабочие зоны автоматов закрыты, что исключает разбрызгивание охлаждающей жидкости.

По соглашению с заказчиком автоматы могут поставляться с установкой для индивидуальной подачи охлаждающей жидкости.

Автоматы выполнены с учетом требований современной технической эстетики.

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ НАЗНАЧЕНИЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ АВТОМАТОВ

	Шлифование дорожек качения конических и цилиндрических роликоподшипников		Шлифование врезанием желобов внутренних колец шарикоподшипников		
Диапазон обрабатываемых изделий, мм	Модели автоматов				
$d=40-120$	3475KB; 3475ДВ*	3475В	3475НВ	3475ГВ	
Конструктивное исполнение	без измерительного прибора	с измерительным прибором	без измерительного прибора	с измерительным прибором	
Эскиз обработки					

\* Автоматы для доводочного шлифования.

### Точность обработки

Допуск на диаметр, мкм	±10
Овальность, мкм	2-4
Огранка, мкм	1,5-2,5
Шероховатость	▽8
Производительность автомата при припуске 0,4-0,5 мм — 60-180 шт/час.	

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	3475KB 3475В	3475ДВ	3475НВ 3475ГВ
Размеры устанавливаемого изделия, мм:			
наружный диаметр	62-160		
диаметр отверстия	40-120		
высота изделия	10-63		
Размеры обрабатываемого изделия, мм:			
наружный диаметр	58-148		
ширина дорожки качения	10-63		
радиус желоба	—	3,5-22	



# ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

	Модели		
	3475КВ 3475В	3475ДВ	3475НВ 3475ГВ
Наибольшие размеры шлифовального круга, мм:			
наружный диаметр	500		
высота	63		
скорость резания, м/сек	50(60)	20	50(60)
Скорость вращения, об/мин:			
изделия		150—530	
шлифовального круга	1900 (2200)	760	1900 (2200)
Подача при обработке дорожки качения, мм/мин:			
ускоренная		1—7	
черновая		0,5—3,5	
чистовая		0,2—1,5	
Наибольший ход подачи, мм:			
при обработке дорожки качения		1,5	
Скорость правки, мм/мин		50—300	

## Привод, габарит и масса автомата

Питающая электросеть:		Переменный трехфазный	
род тока		50	
частота, гц		380	
напряжение, в		А3114/5	
Тип автомата на вводе		250	
Номинальный ток электромагнитного расцепителя, а			
Электродвигатели:			
шлифовального круга:			
тип	АО2-52-4-С1	АО2-51-6/4	АО2-52-4-С1
мощность, квт	10	3,1/4,7	10
число оборотов в минуту	1440	960/1450	1440
вращения изделия:			
тип		АОЛ2-11-6	
мощность, квт		0,4	
число оборотов в минуту		915	
перемещения бабки изделия:			
тип		АОЛ-012-4	
мощность, квт		0,08	
число оборотов в минуту		1390	
гидронасоса:			
тип		АО2-32-6	
мощность, квт		2,2	
число оборотов в минуту		950	
смазки:			
тип		АОЛ-21-4	
мощность, квт		2,7	
число оборотов в минуту		1400	
Габарит автомата с гидростанцией (без фундамента), мм:			
длина		2200	
ширина		1120	
высота		2280	
Масса автомата с гидростанцией и электрошкафом, кг		5200	