



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

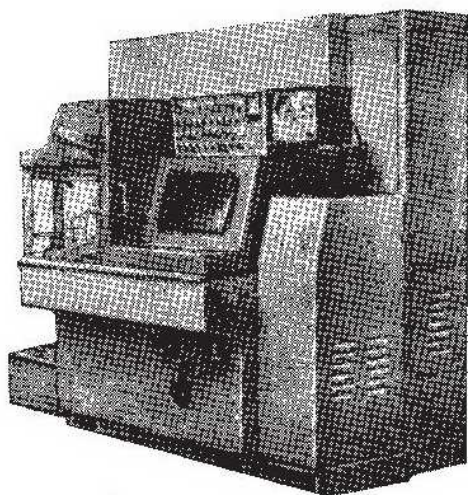
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ГАММА БЕСЦЕНТРОВОШЛИФОВАЛЬНЫХ АВТОМАТОВ ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЕ АВТОМАТЫ

Модели 3А485В, 3А485ГВ



Автоматы предназначены для шлифования посадочных диаметров и дорожек качения открытых и закрытых цилиндрических и конических колец шарико- и роликоподшипников; применяются на заводах, изготавливающих подшипники в поточном производстве или на автоматических линиях.

Автоматы обладают следующими преимуществами:

- большой степенью унификации;
- возможностью шлифования колец с высокой точностью в пределах 5—6 классов точности по ГОСТ 520—71;
- возможностью работать со скоростями шлифования 60 м/с и выше;
- базированием колец на жестких опорах с вращением кольца магнитным патроном;

быстродействующей автоматической загрузкой и полностью автоматическим циклом работы; наличием прибора активного контроля, следящим за размером в процессе шлифования.

В зависимости от требований заказчика станки могут комплектоваться приборами активного контроля на базе пневматического датчика, а начиная с 1978 г. на базе индуктивного датчика.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ НАЗНАЧЕНИЕ ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫХ АВТОМАТОВ

Шлифование посадочных отверстий и дорожек качения наружных колец конических и цилиндрических подшипников

Шлифование врезанием желобов наружных колец шарикоподшипников

Модели автомата

3А485В	3А485ГВ
<p>Исполнение с измерительным прибором</p>	<p>Исполнение с измерительным прибором</p>



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ*

Допуск на размер, мм	0,008	Воляность, мм	0,001
Шероховатость поверхности по ГОСТ 2789—73, мкм	R_a 0,4	Производительность автомата при припуске 0,4—0,6 мм на диаметр, шт./ч	130
Средняя конусообразность, мм	0,003		
Радиальное биение относительно базовой поверхности, мм	0,003		
Биение относительно базового торца на вы- соте, 10 мм, мм	0,002		

* Точность и производительность станка показаны для кольца шарикоподшипника 220/02 с диаметром шлифования 100 мм, высотой 34 мм.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель		Модель	
	3A485B	3A485ГВ	3A485B	3A485ГВ
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	60—150		Питающая сеть для электрошпинделей:	
Наибольшая длина шлифования, мм	70	60	род тока	
Наименьшая длина шлифования, мм	12		Переменный	
Диаметр устанавливаемого изделия, мм	160		частота, Гц	
Внутренний диаметр пиноли для уста- новки шлифовального шпинделя, мм	200		200—800	
Наибольший угол шлифуемого конуса, град	60	—	напряжение, В	
Радиус желоба, мм	—	2—17	220	
Наибольшая величина поперечного пе- ремещения бабки изделия вручную, мм	50		Электродвигатели:	
Наибольшая величина осевого переме- щения шпинделя изделия, мм	70		шлифовальной бабки:	
Наибольший угол поворота бабки из- делия, град:	30		тип электродвигателя	
в горизонтальной плоскости	30	0	Ш9/11, Ш12/11, Ш18/7,5,	
в вертикальной плоскости	3	0	Ш24/5,5 (один из элек- трошпинделей по наладке)	
Частота вращения шлифовальных электрошпинделей, об/мин	6000—24 000		9000—24 000	
Частота вращения шпинделя изделия, об/мин	150—450		частота вращения, об/мин	
Скорость перемещения пиноли, м/мин	0,12—6,0		быстрых перемещений шлифоваль- ной бабки:	
Наибольшая величина продольного пе- ремещения пиноли, мм	150		тип	
Наибольшая величина осцилляции, мм	6	—	4A56B4У3	
Число двойных ходов осцилляции в минуту	40—400		мощность, кВт	
Автоматическая величина подачи, мм/мин:	1—10		0,18	
форсированная	1—6		частота вращения, об/мин	
черновая	0,025—1,0		1500	
чистовая	110		бабки изделия:	
Диаметр шлифовального круга, мм	63		тип	
Высота шлифовального круга, мм	32		4AA63П2В4У3	
			мощность, кВт	
			0,37	
			частота вращения, об/мин	
			1500	
			осцилляции:	
			тип	
			ЭП-110/245	
			мощность, кВт	
			0,245	
			частота вращения, об/мин	
			3600	
			подачи постоянного тока с диапа- зоном регулирования 1:400:	
			тип	
			ПТ-061-02	
			мощность, кВт	
			0,25	
			частота вращения, об/мин	
			3000	
			Гидросистемы:	
			тип	
			4A90L6У3 4A100L6У3	
			мощность, кВт	
			1,5 2,2	
			частота вращения, об/мин	
			1000	
			Габарит автомата с гидростанцией, мм	
			2510×1300×2200	
			Масса автомата с принадлежностя- ми, кг	
			4700	
			<i>Гидропривод</i>	
			Давление масла в гидросистеме, кгс/см ²	
			20	
			Производительность насосов, л/мин	
			12 5/18	

Привод, габарит и масса автомата

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380