



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

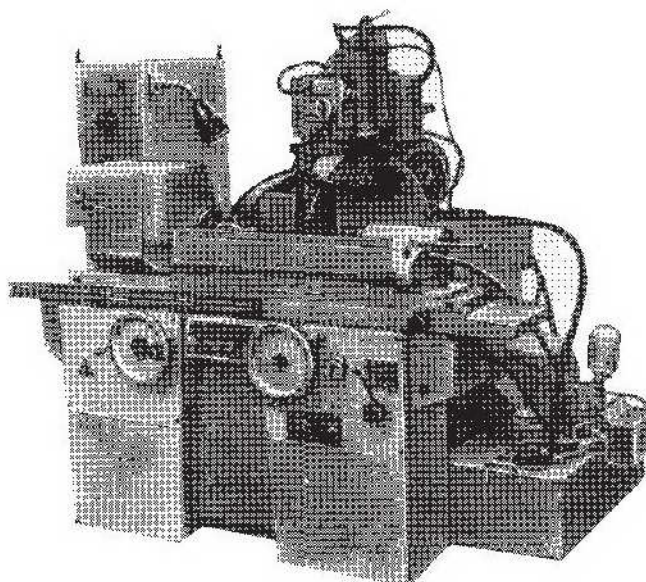
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ТОРЦЕКРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель ЗБ153Т



Станок предназначен для одновременного врезного шлифования цилиндрической поверхности и торца буртика до жесткого упора или с прибором активного контроля при полуавтоматическом цикле и одновременного шлифования цилиндрической поверхности и торца буртика при ручном управлении. Станок применяется в условиях серийного и крупносерийного производства. Детали обрабатываются в центрах или трехкулачковом патроне. Наличие прибора правки по конусу даст возможность обрабатывать конические, фасонные поверхности и торцы буртика. Прибор правки расположен на шлифовальной бабке и включается вручную. При правке обеспечивается компенсация износа круга.

Шлифовальная бабка на станке расположена под углом к линии центров.

По особому заказу станок поставляется налаженным для выполнения определенной операции конкретной детали.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр, мм:	
устанавливаемого изделия	200
шлифования до жесткого электроупора	160
шлифования с прибором активного контроля	80
Наименьший диаметр шлифования	8
Рекомендуемый диаметр шлифования, мм	20—80
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	500
Наибольшая длина шлифуемой шейки при высоте торца 5 мм, мм	65
Наибольшая высота шлифуемого торца при автоматической правке, мм	25



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

Высота центров, мм: над столом	120	Привод, габарит и масса станка	
над полом	1060		
Стол		Питающая электросеть:	Переменный трехфазный
Наибольшее ручное перемещение, мм	550	род тока	
Перемещение за один оборот маховика, мм: быстрое	32	частота, <i>Гц</i>	380
медленное	1,6	Электродвигатели:	
Наибольший угол поворота, град: по часовой стрелке	6	шлифовального круга:	
против часовой стрелки	7	тип	АО2-51-4-1
Шлифовальная бабка		мощность, <i>кВт</i>	7,5
Наибольшее перемещение, мм	160	частота вращения, <i>об/мин</i>	1460
Угол между направляющими шлифовальной бабки и направляющими станины, град	63°26'	бабки изделия:	П12
Перемещение перпендикулярно линии центров, мм: за один оборот маховика	0,75	мощность, <i>кВт</i>	1,0
за одно деление лимба	0,005	частота вращения (регулируемое бесступенчатое), <i>об/мин</i>	300—3000
Наибольшее перемещение от маховика вращения перпендикулярно линии центров, мм	0,6	насоса гидравлики:	4АХ80А4
Скорость врезной поперечной подачи, мм/мин	0,05—1,5	тип	1,1
Время быстрого подвода-отвода, сек	3	мощность, <i>кВт</i>	1400
Величина быстрого подвода—отвода, мм	40	частота вращения, <i>об/мин</i>	0,15
Размеры наибольшего шлифовального круга по ГОСТ 2424—67, мм	500×63×203	электронасоса системы охлаждения:	2800
Частота вращения шпинделя шлифовального круга, <i>об/мин</i>	1320	тип	ПА-45
Конус шлифовального шпинделя под круг по ГОСТ 2323—67:		мощность, <i>кВт</i>	0,15
номинальный диаметр, мм	80	частота вращения, <i>об/мин</i>	2800
конусность	1:5	смазки шлифовального шпинделя:	
Передняя бабка		тип	АОЛ-21-4
Частота вращения изделия (регулируемое бесступенчатое), <i>об/мин</i>	75—780	мощность, <i>кВт</i>	0,27
Конусность в шпинделе изделия по ГОСТ 2847—67	Морзе 4	частота вращения, <i>об/мин</i>	1400
Задняя бабка		магнитного сепаратора:	
Ход шпоны, мм	30	тип	АОЛ-11-4
Конус в шпоны по ГОСТ 2847—67	Морзе 4	мощность, <i>кВт</i>	0,12
		частота вращения, <i>об/мин</i>	1400
		Суммарная мощность, <i>кВт</i>	10, 14
		Количество электродвигателей на станке	6
		Давление масла в гидросистеме, <i>кгс/см²</i>	10—13
		Емкость бака, л:	
		гидросистемы	70
		системы смазки подшипников шпинделя	40
		системы охлаждения	100
		Габарит станка (длина × ширина × высота), мм	2660×1715×1950
		Масса станка (с электрооборудованием), кг	3500