



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

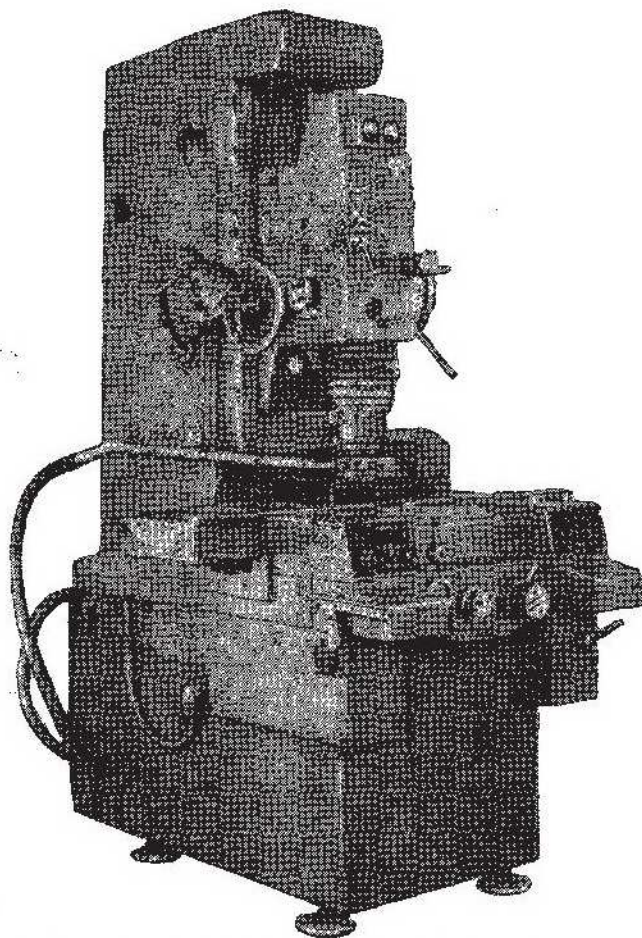
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

КООРДИНАТНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель 3Б282



Станок предназначен для шлифования в деталях обычной и высокой твердости отверстий, к расположению и форме которых предъявляются требования

высокой точности. На станке возможна обработка прямых и криволинейных поверхностей в полярной и прямоугольной системах координат под различными углами к базовым плоскостям, а также поверхностей, имеющих угол конусности в пределах до $1,5^\circ$.

Станок оснащен координатным столом с системой предварительного набора координат и комплектом принадлежностей.

Станок может быть использован в инструментальном производстве для обработки кондукторов, штампов, пресс-форм, приспособлений, а также для точных работ в мелкосерийном и единичном производстве.

Класс точности станка А.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности стола, мм:	
ширина	250
длина	450
Число пазов	3
Расстояние между пазами, мм	63
Ширина пазов, мм	12A ₉
Перемещение стола, мм:	
поперечное	200
продольное	320
Пределы продольных и поперечных подач стола (регулирование бесступенчатое), мм/мин	20—480
Величина быстрого перемещения стола, мм/мин	1200
Расстояние от оси шпинделя до колон- ны, мм	285
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	198—518
Наибольшее вертикальное перемещение шпиндельной головки, мм	260
Наибольшее перемещение гильзы планетар- ного шпинделя, мм	60



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

Пределы частот вращения планетарного шпинделя (регулирование бесступенчатое), <i>об/мин</i>	15—300
Количество механических подач планетарного шпинделя	6
Диапазон механических подач, <i>мм/об</i>	1,2—11,6
Пределы частот вращения пневмошпинделей (регулирование бесступенчатое), <i>об/мин</i>	15 000—90 000
Концы пневмошпинделей, <i>мм</i>	∅ 8 и 12
Диаметр шлифования, <i>мм</i>	1,5—130
Наибольший шлифуемый конус, <i>град</i>	3
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, <i>кг</i>	70

Стол поворотный делительный простой

Диаметр рабочей поверхности планшайбы стола, <i>мм</i>	250
Число пазов	6
Ширина пазов, <i>мм</i>	10A ₃
Высота стола до рабочей поверхности стола, <i>мм</i>	102
Масса, <i>кг</i>	42

Стол поворотный делительный универсальный

Диаметр рабочей поверхности планшайбы стола, <i>мм</i>	200
Число пазов	6
Ширина пазов, <i>мм</i>	10A ₃
Расстояние от основания стола до горизонтальной оси поворота планшайбы, <i>мм</i>	112
Расстояние от горизонтальной оси поворота до рабочей поверхности планшайбы, <i>мм</i>	62
Масса, <i>кг</i>	48,2

Микроскоп-центроискатель

Увеличение микроскопа	36 ^x
Рабочее расстояние объектива, <i>мм</i>	57,6
Поле зрения микроскопа, <i>мм</i>	4,5
Масса, <i>кг</i>	3,7

Тиски поворотные

Ширина губок, <i>мм</i>	100
Наибольший развод губок, <i>мм</i>	80
Наибольший угол поворота в горизонтальной плоскости, <i>град</i>	360
Масса, <i>кг</i>	11,7

Стол крестовый

Размеры рабочей поверхности стола, <i>мм</i> :	
ширина	140
длина	220
Число пазов	3
Расстояние между пазами, <i>мм</i>	50
Ширина пазов, <i>мм</i>	10A ₃
Перемещение стола ручное, <i>мм</i> :	
поперечное	100
продольное	100
Высота стола, <i>мм</i>	105
Масса, <i>кг</i>	18,4

Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трех-фазный
частота тока, <i>Гц</i>	50
напряжение, <i>в</i> :	
питающей сети	380
цепей управления	Переменный 110, постоянный 24
местного освещения	Переменный 36

Электродвигатели:

планетарного движения:	
тип	П11-С1
род тока, <i>в</i>	Постоянный 220
мощность, <i>квт</i>	0,7
частота вращения регулируемая, <i>об/мин</i>	150—3000
подачи стола:	
тип	ЭП110/245-С1
род тока, <i>в</i>	Постоянный 110
мощность, <i>квт</i>	0,245 × 2
частота вращения регулируемая, <i>об/мин</i>	180—3600
приспособления для шлифования пазов (по особому заказу):	
тип	УВ-062
род тока, <i>в</i>	Переменный 220
мощность, <i>квт</i>	0,27
частота вращения, <i>об/мин</i>	6000

Габарит станка (длина × ширина × высота), <i>мм</i>	1575 × 1460 × 2300
Масса станка, <i>кг</i> :	
без принадлежностей	2200
с принадлежностями	2400