



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

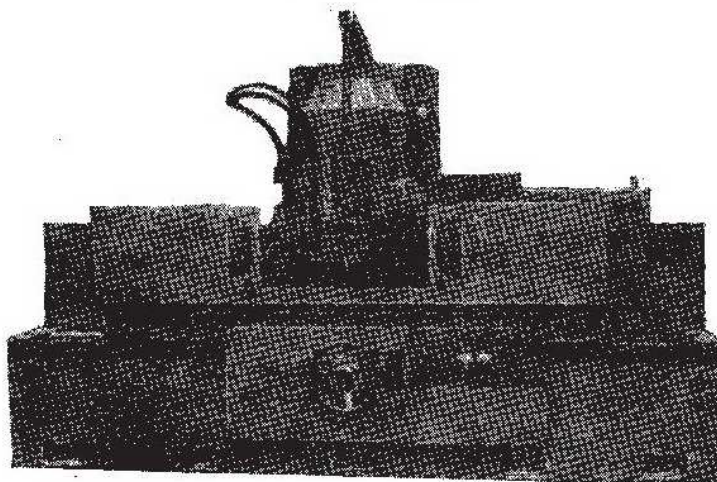
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ И ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Модель ЗД733



Станок предназначен для шлифования плоскостей различных машиностроительных деталей торцом круга. Шлифуемые детали в зависимости от материала, формы и размеров могут закрепляться на электромагнитной плите или непосредственно на рабочей поверхности стола. Используется в различных отраслях народного хозяйства.

Класс точности станка II.

Жесткость корпусных деталей, термообработанные направляющие, гидродинамические опоры

шпинделя, централизованная смазка, стабилизация температуры нагрева масла в гидросистеме обеспечивают повышение производительности и долговечности станка, сохранение точностных параметров и шероховатости поверхности изделий при длительной эксплуатации станка.

Ограждающие устройства, блокировки, аварийный отток шлифовальной бабки обеспечивают безопасность в работе.



# ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Рабочая поверхность стола (длина×ширина), мм	1000×400	Напряжение, в:	
Наибольшая длина хода стола по цилиндру, мм	1900	источника питания	380; 220
Наибольшие размеры обрабатываемых деталей, мм:		электроприводов	380; 220
закрепляемых на рабочей поверхности стола:		цепей управления	110 (переменный); 24 (постоянный)
при обработке сегментным кругом:		цепей местного освещения	24 (переменный)
длина	1000	электромагнитной плиты	110 (постоянный)
ширина	400	Электродвигатели:	
высота	400	шлифовальной бабки:	
при обработке кольцевым шлифовальным кругом:		тип	AB-81-6
длина	1000	мощность, кВт	22
ширина	400	частота вращения, об/мин	980
высота	375	гидропривода стола:	
закрепляемых на электромагнитной плите:		тип	4A132M6Y3
при обработке сегментным кругом:		мощность, кВт	7,5
длина	1000	частота вращения, об/мин	1000
ширина	400	воздушного теплообменника:	
высота	280	тип	4AA50B2Y3
при обработке кольцевым шлифовальным кругом:		мощность, кВт	0,12
длина	1000	частота вращения, об/мин	3000
ширина	400	насоса охлаждающей жидкости:	
высота	255	мощность, кВт	0,6
Наименьшие размеры деталей, закрепляемых на электромагнитной плите, мм:		частота вращения, об/мин	3000
диаметр	50	магнитного сепаратора:	
высота	10	тип	4AA564Y3
Наибольшая масса обрабатываемых деталей, кг:		мощность, кВт	0,12
закрепленных на электромагнитной плите	700	частота вращения, об/мин	1500
закрепляемых на рабочей поверхности стола	1100	редуктора ускоренного перемещения шлифовальной бабки:	
Продольное перемещение стола без перебегов, мм	300—1520	тип	4A71B4Y3
Величина перебегов стола в каждую сторону (при скорости 45 м/мин), мм	Не более 120	мощность, кВт	0,75
Вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм:		частота вращения, об/мин	1500
наибольшее	400	установки откачки утечек:	
за одно деление лимба	0,004	тип	4AA63A4Y3
за оборот лимба	0,5	мощность, кВт	0,25
толчковое от рукоятки	0,004	частота вращения, об/мин	1500
Достижимая точность:		Марка масла системы гидропривода и управления	Турбинное Т <sub>22</sub> ГОСТ 32—74
плоскостность, мм	0,008	Насосы:	
параллельность, мм	0,01	привода стола:	
шероховатость поверхности, мкм	R <sub>a</sub> 1,25	тип	18Г12-24
Скорость шлифовального круга, м/сек	35	производительность, л/мин	70/18
Скорость продольного перемещения стола (регулирование бесступенчатое), м/мин	3 - 35	рабочее давление системы стола, кгс/см <sup>2</sup>	26—28
Наибольший угол наклона оси шлифовальной бабки, град	0,5	рабочее давление системы управления, кгс/см <sup>2</sup>	16—18
Ускоренное перемещение шлифовальной бабки, мм/мин	400	емкость бака, л	400
Величина аварийного отвода шлифовальной бабки, мм	Не менее 0,5	откачки утечек масла:	
		тип	ВГ11-11А
		производительность, л/мин	5
		рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>	5
		Габарит станка без приставного оборудования и с приставным оборудованием (длина×ширина×высота), мм	4880×2215×2510
		Габарит (длина×ширина×высота), мм:	
		агрегата охлаждения	1220×950×728
		гидроагрегата	1250×850×1800
		Масса станка, кг:	
		без приставного оборудования	7600
		с приставным оборудованием	8500
Питающая электросеть:			
род тока	Переменный		
частота, Гц	трехфазный		
	50		

### Привод, габарит и масса станка