



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

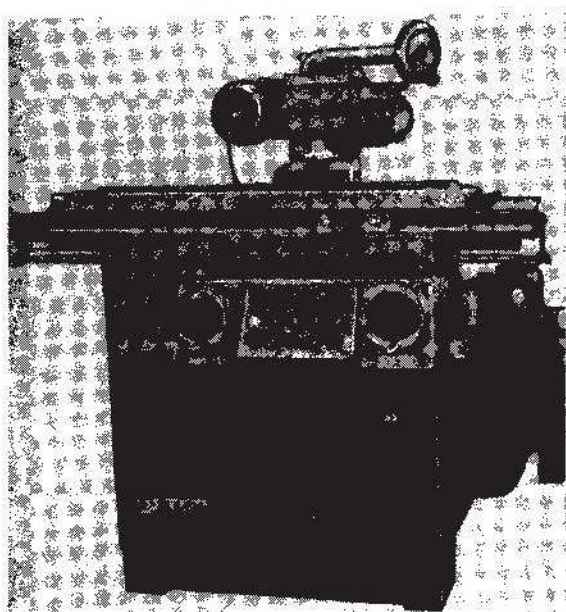
Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

УНИВЕРСАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Модели ЗЕ642Е, ЗЕ642

Разработчик - 0225118, Витебское СКБ зубообрабатывающих, шлифовальных и заточных станков
(210024, г. Витебск, ул. Буденного, 2)

Изготовитель - 5544502, Витебский станкостроительный завод им. С.М. Кирова
(210627, г. Витебск, ул. Димитрова, 36/7)



Предназначены для заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструмен-

тальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами.

Станок ЗЕ642Е изготавливается в следующих исполнениях:

1 - с бесступенчатым регулированием частоты вращения шлифовального шпинделя;

2 - со ступенчатым регулированием частоты вращения шлифовального шпинделя.

По варианту исполнения направляющих станки изготавливаются:

1 - с замкнутыми стальными направляющими с предварительным натягом;

2 - с открытыми монолитными чугунными направляющими с предварительным натягом.

Климатическое исполнение и категория размещения станков, отдельно расположенного оборудования и принадлежностей соответствуют ГОСТ 15150-69 для поставки в районы:

с умеренным климатом - УХЛ 4;

с тропическим - ТЗ.



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)
Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель		Модель	
	ЗЕ642Е	ЗЕ642	ЗН642Е	ЗЕ642
Наибольшие размеры изделия, устанавливаемого в центровых бабках, мм:				
диаметр	250			0-8
длина	630			
Высота центров над рабочей поверхностью стола, мм	125			I
Расстояние, мм:				10
наибольшее от оси шлифовального круга до линии центров в вертикальной плоскости (с учетом смещения оси шлифовального круга поворотом корпуса шлифовальной головки в вертикальной плоскости на 180°):				
ниже линии центров	60			
выше линии центров	240			
от оси шлифовального круга до линии центров в горизонтальной плоскости (с учетом смещения шлифовального круга в горизонтальной плоскости эксцентрической плитой):				
наибольшее	345			
наименьшее	5			
от оси центров до оси паза стола (в горизонтальной плоскости)	125			
от низа основания станка до рабочей поверхности стола	1020			
С т о л				
Размер рабочей поверхности по ГОСТ 6569-75, мм:				
длина	900			
ширина	140			
Ширина Т-образного паза по ГОСТ 1574-75, мм	14Н9			
Наибольшее продольное перемещение, мм	450			
Угол поворота в горизонтальной плоскости, град:				
по часовой и против часовой стрелки ...	0-45			
			по шкале точного поворота (с переустановкой шпонки в пазу ползуна)....	
			Цена деления шкалы поворота в горизонтальной плоскости:	
			основной, град	I
			точного поворота, мин	10
			Скорость продольного перемещения (регулируется бесступенчато), м/мин	0,2-12
			Б а б к а ш л и ф о в а л ь н а я	
			Вертикальное перемещение, мм:	
			наибольшее	250
			на один оборот маховика	0,5
			на одно деление лимба маховика	0,005
			Поперечное перемещение, мм:	
			наибольшее	230
			на один оборот маховика поперечной подачи	2
			на один оборот маховичка тонкой подачи	0,08
			на одно деление лимба маховика поперечной подачи	0,01
			на одно деление лимба маховичка тонкой подачи	0,001
			Угол поворота шпинделя в вертикальной плоскости, град:	
			вверх от горизонтальной плоскости....	20
			вниз от горизонтальной плоскости	40
			Угол поворота бабки в горизонтальной плоскости, град	360
			Скорость вертикального механического установочного перемещения, мм/мин	390
			Частота вращения шлифовального шпинделя, мин ⁻¹ :	
			при бесступенчатом регулировании	2200-6400
			при ступенчатом регу-	



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

	Модель		Модель	
	3E642E	3E642E	3E642E	3E642E
шiroвaниe	2200, 3200, 4400, 6400		на oднo дeлeниe дeлeниe	0,05
oвeц шлифoвaльнoгo шпиндeлeя пo ГOCT 2324-77, испoлнeниe 2	Мopзe 4		Гaбapит стaнкa бeз пpи- стaвнoгo oбopyдoвaния, мм:	
нaибoльшeй дeлeннoй устaнaв- лeннoгo шлифoвaльнoгo кpyгa пo ГOCT 2424-83, мм:			длинa (с yчeтoм пe- рeмeннoгo стoлa) ...	1830 1745
типa III	200		шpинa	1940 1940
oстaльнoгo типoв	150		высoтa	1550 1550
вepтикaльнoe смeщeниe oси шлифoвaльнoгo кpyгa пoвopoтoм кopпyсa шлифoвaльнoй гoлoвкe в вepтикaльнoй плoскoсти нa 180°, мм	50		Общaя плoщaдь стaнкa с пpистaвнoм oбopyдoвa- нeм, м ²	3,69 3,38
нaибoльшeе смeщeниe oси шлифoвaльнoгo кpyгa в гoризoнтaльнoй плoскoсти зa счeт экcцeнтpичeскoй плиты, мм	110		Мaссa, кг:	
Бaбкa универсaльнaя			стaнкa бeз пpистaв- нoгo oбopyдoвaния и пpинaдлeжнoстeй .	1200 1160
нaибoльшaя длинa издeлия, устaнaвливaемoгo в цeнтp- рaх универсaльнoй и зaд- нeй бaбoк, мм	450		пpистaвнoгo oбopy- дoвaния, пpиспo- oблeнeннoгo:	
Угoл пoвopoтa, гpaд:			пpи бeсстyпeн- чaтoм рeгули- рoвaнии	450 -
в гoризoнтaльнoй плoскoсти	360		пpи стyпeнчa- тoм рeгули- рoвaнии	250 140
в вepтикaльнoй плoскoсти	240		Пpиспoсoблeниe длa лeйнeйнoй пpявкe кpyгa	
шпиндeлeя нa oднo oбopoт мeхaнизмa кpyгoвoй пoдaчи ...	4		Высoтa вepшинy алмaзнoгo кaрaндaшa нaд плoскoстью стoлa, мм	125
Внутpeнний кoнyс шпиндeлeя пo ГOCT 25557-82	Мopзe 5AT6		Пpиспoсoблeниe длa yстaнoвки цeнтpoв	
Числo дeлeний пpи рaбoтe с дeлeтeльнoм дискoм	3, 4, 6, 8, 12, 24		Высoтa цeнтpа, мм	125 и 85
Бaбкa пeрeдняя			Пpиспoсoблeниe длa кpyглoгo нaрyжнoгo шлифoвaния	
Внутpeнний кoнyс шпиндeлeя пo ГOCT 25557-82	Мopзe 2AT7		Чaстoтa вpaщeния шпиндeлeя издeлия, мин ⁻¹	180, 250, 355
Кoд шпиндeлeя, мм	20		Тиски тpexпoвopoтнoгo	
Упopкa универсaльнaя			нaибoльшeй рaсxoд гyбoк, мм	55
Пepeмeнeниe упopкe, мм:			Длинa гyбoк, мм	100
нaибoльшeе	15		Угoл пoвopoтa, гpaд:	
нa oднo oбopoт дeлeниe	1,0		в гoризoнтaльнoй плoскoсти	360
			в вepтикaльнoй плoскoсти	90
			ЭЛEКТPOOБopyдoвaниe	
			Питaющaя элeктpoceть:	
			рoд тoкa	Тpexфaзный пepeмeнный



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

	Модель		Модель	
	ЗЕ642Е	ЗЕ642	ЗЕ642Е	ЗЕ642
частота тока, Гц	50		частота вращения, мин ⁻¹	1500
напряжение, В	380		Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт:	
Число электродвигателей ..	4		при бесступенчатом регулировании	3,73
Электродвигатель:			при ступенчатом регулировании	3,03
привода шлифовального круга при бесступенчатом регулировании:			ГИДРОБОРУДОВАНИЕ И СИСТЕМА СМАЗКИ	
мощность, кВт ..	2,2		Станция гидропривода:	
частота вращения, мин ⁻¹	3000		тип	СВ-М1/12-25
при ступенчатом регулировании:			производительность, л/мин	10
мощность, кВт ..	1,1/1,5		марка масла	ИНСп-20
частота вращения, мин ⁻¹	1500/3000		Система смазки	Индивидуальная
вертикального перемещения шлифовальной бабки:			Марка масла для смазки ...	ИНСп-20 или ИНСп-4
мощность, кВт ..	0,18		СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	
частота вращения, мин ⁻¹	1500		Насос охлаждения:	
гидропривода:			тип	П25М
мощность, кВт ..	1,1		мощность, кВт	0,12
частота вращения, мин ⁻¹	1000		подача, л/мин	22
привода изделия:			давление, МПа (кгс/см ²)	(0,5)5
мощность, кВт ..	0,25		Агрегат пылеотсасывающий:	
			тип	В19-101
			подача, м ³ /ч	300