



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

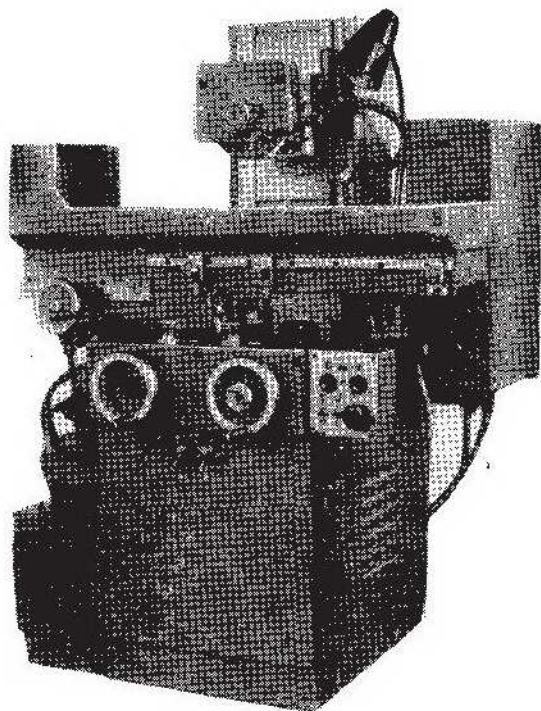
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Модель 3Е710В-1



Станок предназначен для шлифования плоских поверхностей различных изделий, закрепленных на зеркале стола, магнитной или электромагнитной

плите или в приспособлении. С применением специальных приспособлений возможно шлифование пазов и фасонных поверхностей.

Станок используется в единичном и мелкосерийном производстве во всех отраслях народного хозяйства.

Неплоскостность и непараллельность обработанных поверхностей образца размерами  $240 \times 15$  мм в пределах 0,003 мм. Шероховатость обработанной поверхности  $R_a$  0,16 мкм.

Класс точности В по ГОСТ 8—77.

Мощный привод, позволяющий шлифовать с большими вертикальными и поперечными подачами, высокая жесткость системы стол—шпиндель, удобное расположение органов управления повышают производительность станка.

Пыль и шлам смываются охлаждающей жидкостью, затем отделяются магнитным сепаратором, фильтром-транспортером и сбрасываются в лоток. Приставное оборудование подключается готовой электропроводкой со штепсельными разъемами. Средний уровень звука LA не должен превышать 77 дБА (корректированный уровень звуковой мощности  $L_{pA}$  по ОСТ2 Н89-40--75 не должен превышать 93 дБА).

*Разработчик — Витебское СКБ зубообрабатывающих, шлифовальных и заточных станков.*



# ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ СТАНКА

Поверхность стола (длина×ширина), мм	250×125	частота, Гц	50
Наибольшие размеры обрабатываемой детали (длина×ширина×высота), мм	250×125×200	напряжение, В	380
Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	50	Тип автомата на вводе	AK63-3M
Размеры шлифовального круга (D×H×d), мм	200×25×32	Номинальный ток расцепителя вводного автомата, А	40
Наибольшее расстояние от оси шпинделя до зеркала стола, мм	300	Электродвигатели:	
Наибольшее продольное перемещение стола, мм:		привода шлифовального круга:	
ручное	320	тип	4AX80B4У3
автоматическое	300	мощность, кВт	1,5
Наибольшее ручное поперечное перемещение, мм	160	частота вращения, об/мин	1500
Наибольшая скорость резания, м/с	35	гидропривода:	
Скорость стола (бесступенчатое регулирование), м/мин	2—25	тип	4AX71B4У3
Наибольшее вертикальное перемещение, мм	200	мощность, кВт	0,75
		частота вращения, об/мин	1500
		привода насоса охлаждения)	
		тип	ПА-22
		мощность, кВт	0,12
		частота вращения, об/мин	3000
		привода магнитного сепаратора:	
		тип	АОЛО12-4
		мощность, кВт	0,08
		частота вращения, об/мин	1500
		привода ускоренного перемещения шлифовальной головки:	
		тип	АОЛ12-4
		мощность, кВт	0,18
		частота вращения, об/мин	1500
		Насос гидропривода:	
		производительность, л/мин	10
		емкость бака, л	45
		Насос системы охлаждения:	
		производительность, л/мин	22
		емкость бака, л	100
		Габарит (длина×ширина×высота), мм:	
		станка без приставного оборудования	1030×1145×1465
		станка с приставным оборудованием	1450×1145×1465
		гидростанции	650×378×493
		Масса, кг:	
		станка без приставного оборудования	950
		станка с приставным оборудованием	1000
		гидростанция	70
<b>Основные данные приспособлений</b>			
Размеры синусного продольного стола модели ЗЕ70П23.00.0.000:			
рабочая поверхность стола, мм	250×100		
наибольший угол наклона, град	45		
габарит (длина×ширина×высота), мм	250×150×60		
масса, кг	12		
Размеры синусного поперечного стола модели ЗЕ70.П24.00.0.000:			
рабочая поверхность стола, мм	250×100		
наибольший угол наклона, град	45		
габарит (длина×ширина×высота), мм	312×140×60		
масса, кг	20		
Размеры головки шлифовальной навесной модели ЗЕ70.П70.00.0.000:			
наибольший диаметр установочного круга, мм	100		
электродвигатель:			
тип	АОЛ12-2		
мощность, кВт	0,27		
частота вращения, об/мин	3000		
<b>Привод, габарит и масса станка</b>			
Питающая электросеть:			
род тока	Переменный		
	трехфазный		