



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ПОЛУАВТОМАТЫ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ЧПУ

Модели 3К152ВФ20, 3К152ВФ20-1

Предназначены для наружного шлифования цилиндрических и пологих конических поверхностей ступенчатых валов методом врезного, строчного и продольного шлифования в полуавтоматическом цикле, а также для подшлифовки торцов методом продольной подачи стола.

Полуавтоматы предназначены для использования в условиях мелкосерийного, серийного и крупносерийного производства. Изготавливаются для нужд народного хозяйства и поставки на экспорт.

Класс точности полуавтомата — В по ГОСТ 8—82Е.

Вид климатического исполнения полуавтоматов УХЛ4.2 по ГОСТ 15150—69. При поставке полуавтоматов в страны с тропическим климатом — ТС4.2 или ТВ4.2.

По согласованию с заказчиком станки могут выпускаться налаженными на шлифование конкретного изделия. При этом к обозначению станка добавляется индекс «Н» и цифры, обозначающие порядковый номер наладки.

Обозначение при заказе:

Полуавтомат круглошлифовальный с ЧПУ мод. 3К152ВФ20; 3К152ВФ20-1 ТУ2.024.0224947.001-88.

Разработчик — Харьковское опытно-конструкторское бюро шлифовальных станков (ОКБШС).

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель	
	3К152ВФ20	3К152ВФ20-1
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки, мм, не менее:		
диаметр	200*	
длина	1000	710
Наибольшие размеры шлифования, мм, не менее:		
диаметр	200*	
длина	1000	710
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг, не менее	100;	150**
Наибольшие размеры шлифовального круга, мм:		
диаметр наружный	600	
высота	100	
Количество управляемых осей координат от системы ЧПУ/одновременно управляемых осей координат	2/2	
Дискретность задания перемещений:		
шлифовальной бабки, мм/на диаметр	0,001	
стола, мм	0,001	
Окружная скорость шлифовального круга, м/с, не более	50	
Частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, мин ⁻¹ , не более	1590	
Частота вращения заготовки, мин ⁻¹	5—800	
Наибольший угол поворота верхнего стола вручную, град:		
по часовой стрелке	3	
против часовой стрелки	8	



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

	Модель	
	ЗК152ВФ20	ЗК152ВФ20-1
Скорость перемещений, мм/мин:		
по оси X (шлифовальная бабка)	0,01—10 000	
по оси Z (стол)	0,01—10 000	
Максимальные перемещения, мм, не менее:		
по оси X	1160	250
по оси Z		870
Мощность привода шлифовального круга, кВт		11
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт		20
Коэффициент повышения производительности относительно сравниваемой модели		2,46
Установленный срок службы до первого капитального ремонта, лет, не менее		7
Установленный ресурс по точности станка до первого среднего ремонта, тыс. ч., не менее		13,5
Коэффициент технического использования, не менее		0,81
Корректированный уровень звуковой мощности, LpA, дБА		100
Уровень звука на рабочем месте оператора LA, дБА		82
Габарит станка с выносным оборудованием, мм, не более:		
длина	4550	4400
ширина		3200
высота		2100
Масса станка с выносным оборудованием, кг, не более	6300	6100

* Фактически на полуавтомате можно устанавливать и обрабатывать заготовку диаметром 270₋₂ мм.

** По требованию заказчика при оснащении станка специальными узлами.