

16

ТЯЖЕЛЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



Станки предназначены для наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей деталей максимальной длиной до 8000 мм, весом до 10000 кг. На станках можно производить врезное шлифование и продольное шлифование с автоматической периодической подачей при реверсах стола. Станки изготавливаются в трех исполнениях.

Модели **3М193 CNC - 3М198 CNC** – тяжелые круглошлифовальные станки повышенной точности предназначены для автоматического наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей.

Управление станком обеспечивает система Sinumeric 840D производства фирмы “Siemens”, которая управляет 2-мя координатами: ось “X” – перемещение шлифовальной бабки, ось “Z” – перемещение стола с деталью.

Модели **3М193Ф2 - 3М198Ф2** – круглошлифовальные станки повышенной точности предназначены для полуавтоматического шлифования.

Управление подачей шлифовальной бабки осуществляется однокоординатным устройством ЧПУ. Ручная поперечная подача шлифовального круга и ручное перемещение стола от “электрических маховиков”.

Для цифровой индикации величины поперечных подач шлифовального круга и перемещения стола станки оборудованы панелью оператора.

Модели **3М193 - 3М198** – круглошлифовальные станки повышенной точности. Бесступенчатое регулирование частоты вращения изделия, скоростей поперечных и продольных подач обеспечивает возможность шлифования на оптимальных режимах. Винт-гайка качения в механизме подач гарантирует высокую точность перемещения шлифовальной бабки на заданный размер независимо от возникающих нагрузок на бабку.

Станки оснащены асинхронными электродвигателями переменного тока с частотными регулирующими преобразователями и командным контроллером.



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные параметры	3М193СNC	3М194СNC	3М195СNC	3М196СNC	3М197СNC	3М198СNC
	3М193Ф2 3М193	3М194Ф2 3М194	3М195Ф2 3М195	3М196Ф2 3М196	3М197Ф2 3М197	3М198Ф2 3М198
Размеры устанавливаемого изделия, мм:						
диаметр	560	560	800	800	800	800
длина	2800	4000	2800	4000	6000	8000
Масса устанавливаемого изделия, кг	4000	4000	4000	10000	10000	10000
Размеры шлифовального круга, мм:						
диаметр	750	750	750	750	750	750
высота	100	100	100	100	100	100
Цифровая индикация	+	+	+	+	+	+
Точность обработки, мкм:						
круглость	2	2	2	2	2	2
постоянство диаметров в продольном сечении	6	9	6	9	9	9
Масса станка, кг	28300	32800	33900	36800	40800	43500
Габаритные размеры станка, мм:						
длина	11190	13070	11380	13440	17440	21690
ширина	4325	4325	4325	4485	4485	4485
высота	2455	2455	2455	2455	2455	2455