



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

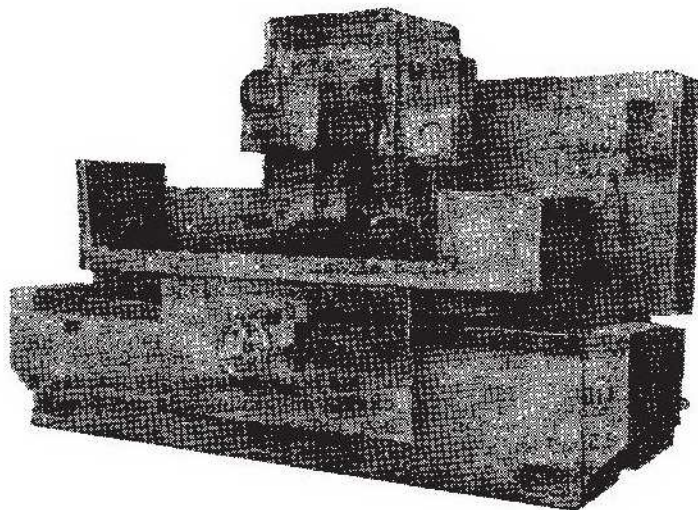
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Модель ЗП722



Полуавтомат предназначен для шлифования плоскостей различных машиностроительных деталей периферией круга. Используется в различных отраслях народного хозяйства.

Класс точности полуавтомата П.

Жесткость корпусных деталей, термообработанные направляющие, гидродинамические опоры шпинделя, централизованная смазка, стабилизация температуры нагрева масла в гидросистеме обеспечивают повышение производительности и увеличение долговечности станка, сохранение точностных параметров и шероховатости поверхности при длительной эксплуатации станка.

Применение опраждающих устройств, блокировок, аварийного отскока шлифовальной бабки обеспечивают безопасность в работе.

Полуавтомат снабжен прибором активного контроля.

Цикл обработки детали с прибором активного контроля включает:

- обработку детали на черновых режимах;
- обработку детали на чистовых режимах;
- выхаживание;
- правку круга;

вывод стола и возврат шлифовальной бабки в исходное положение.



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр шлифовального круга, мм	300—450	Электродвигатели:	
Размеры рабочей поверхности электромагнитной плиты, мм:		шлифовальной бабки:	
длина	1250; 1000; 1600	тип	4A1604У3
ширина	320	мощность, кВт	15
высота	120	частота вращения, об/мин	1500
Размеры рабочей поверхности стола, мм:		установки смазки шпинделя шлифовальной бабки:	
длина	1250; 1000; 1600	тип	4AA63A4У3
ширина	320	мощность, кВт	0,25
Наибольшие размеры обрабатываемых изделий, мм:		частота вращения, об/мин	1500
длина	1250; 1000; 1600	гидропривода:	
ширина	320	тип	4A132M6У3
высота	400	мощность, кВт	7,5
Наименьшие размеры обрабатываемых изделий, мм:		частота вращения, об/мин	1000
длина	50	воздушного теплообменника:	
ширина	10	тип	4AA50B2У3
высота	5	мощность, кВт	0,12
Наибольшая масса обрабатываемых изделий, кг:		частота вращения, об/мин	3000
на плите электромагнитной	400; 350; 500	насоса охлаждения:	
без плиты электромагнитной	700; 600; 850	мощность, кВт	0,6
Наибольшая длина хода стола по цилиндру, мм	1550; 1300; 1900	частота вращения, об/мин	3000
Перемещение стола без перебегов по цилиндру, мм:		магнитного сепаратора:	
наибольшее	1260; 1010; 1610	тип	4AA56A4У3
наименьшее	300	мощность, кВт	0,12
Величина перебега стола в каждую сторону (при скорости стола 45 м/мин), мм	Не более 120	частота вращения, об/мин	1500
Достижимая точность:		редуктора ускоренного перемещения шлифовальной бабки:	
плоскостность, мм	0,01	тип	4A71B4У3
параллельность, мм	0,012	мощность, кВт	0,75
шероховатость поверхности, мкм	R _a 1,25	частота вращения, об/мин	1500
Скорость перемещения стола (регулирование бесступенчатое), м/мин	3—45	установки откачки утечек:	
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	1500	тип	4AA63A4У3
Скорость непрерывного перемещения шлифовальной бабки (регулирование бесступенчатое), м/мин	0,2—3	мощность, кВт	0,25
Перемещение шлифовальной бабки, мм:		частота вращения, об/мин	1500
наибольшее	415	редуктора замедленного перемещения шлифовальной бабки:	
за один оборот лимба (при цене деления лимба 0,004 мм)	0,5	тип	4AA56A4
толчковое от рукоятки	0,004	мощность, кВт	0,12
автоматическое чистовое	0,004	частота вращения, об/мин	1500
Привод, габарит и масса полуавтомата		Марка масла:	
Питающая электросеть:		системы смазки шпинделя шлифовальной бабки	И-5А (видустриальное) ГОСТ 20799—75
род тока	Переменный трехфазный	системы гидропривода управления и смазки направляющих шлифовальной бабки	Турбинное Т ₂₂ ГОСТ 32—74
частота, гц	50	Насосы:	
Напряжение, в:		гидросистемы:	
источника питания	220; 380	тип	18Г12-25А
электроприводов	220/380	производительность, л/мин	100/18
цепей управления	110 (переменное) 24 (постоянное)	рабочее давление, кгс/см ²	26—28
цепей местного освещения	24 (переменное)	емкость бака, л	400
электромагнитной плиты	110 (постоянное)	смазки шпинделя:	
Тип автомата на вводе	A3124	тип	BГ11-11А
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, а	80	производительность, л/мин	5
		рабочее давление	16—18
		емкость бака, л	30
		Габарит полуавтомата без приставного и с приставным оборудованием, мм:	
		длина	4010; 3510; 4780
		ширина	2130
		высота	2360
		Габарит (длина×ширина×высота), мм:	
		гидроагрегата	1250×850×1800
		установки смазки	475×265×545
		агрегата охлаждения	1250×850×1800
		Масса полуавтомата, кг:	
		без приставного оборудования	8100
		с приставным оборудованием	8900