



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество		Основной параметр
		на внутрен- ние поставки	на экспорт	
ЗУ144АФ2	Полуавтомат в сборе	1	1	
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость полуавтомата				
	<i>Запасные части</i>			
	Запасные части согласно комплектности заводов-изготовителей покупных изделий			
	Лампа КМ 24-90		10	
	Лампа МО 24-60		3	
	Запасные части к гидрпанели 5Г8-3М		1 компл.	
	Запасные части к гидрстанции СВ-М1А-40Н-1,1-6		1 компл.	
	Запасные части к реле давления ПГ 62-11		1 компл.	
	Запасные части к шкафу управления ШДС-5931		1 компл.	
TV2-053-1420—79	Запасные части к реле давления РД-4/25М-У4		1 компл.	
	Запасные части к электродвигателю ПБС-32		1 компл.	



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество		Основной параметр
		на внутрен- ние поставки	на экспорт	
ТУ2 053-1420—79	Запасные части к электродвигателю ИСТ-31	1 компл.	1 компл.	
	<i>Инструмент</i>			
ГОСТ 2839—80E	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	7	7	
ГОСТ 11737—74	Ключ 55 ИС-150	6	6	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная Ключ УН-089	1	1	
ГОСТ 2424—83	Круг шлифовальный 24А25-11М3 6К5 50 м/с АА 1 кл.	5	5	ПП 25×32×10; ПП 32×40×10; ПП 50×40×16; ПП 100×63×20; ПП 600×80×305
	<i>Принадлежности</i>			
	Устройство индикаторное	1	1	
	Упор индикаторный	1	1	
	Люнет	2	2	
	Люнет закрытый	2	2	
	Прибор для правки шлифовального круга	1	1	
	Фланец круга	1	1	
	Механизм для балансировки шлифовального круга	1	1	
	Серьга для съема круга	1	1	
	Установка системы ЧПУ ХШ9-11 (без ХШ9-11)	1	1	
	Система ЧПУ ХШ9-11	1	1	
	Прибор правки	1	1	
	Настольная подставка прибора для правки шлифовального круга	1	1	
	Башмак	22	22	
	Приспособление для статической балансировки шлифовального круга	1	1	
	Установка прибора визуального контроля (без БВ.П.3156-02)	1	1	
ГОСТ 577—68	Индикатор электронный	1	1	
	Индикатор ИЧ-10 (без ушка)	4	4	
	Прибор активного контроля БВ-11.3156-02	1	1	
	Хомутик поводковый	9	9	∅ 32...40; ∅ 40...50; ∅ 50...60; ∅ 60...70; ∅ 70...80; ∅ 80...90; ∅ 90...100; ∅ 100...110; ∅ 110...125
ГОСТ 13214—79	Труба	1	1	
	Центр 7032-0036	2	2	
	Морзе 5 ПТ ВК8			
	Ниппель 18 А 72-3	1	1	
	Оправка 80 УН-261	1	1	
	Рукоятка 160 Д64-4	1	1	
ГОСТ 3643—75; ГОСТ 3027—75	Шприц 1 комплектно с головкой 4	1	1	
	Патрон СТ-250ПФ6	1	1	
	Головки внутришлифовальные СТП 77-80			
	22-65.320А	1	1	
	22-80.400А	1	1	
	1-100.400А	1	1	
	Оправки СТП 134-74:			
	ОП2-65.19.000	1	1	
	ОП22-80.12.000	1	1	
	ОП11-100.13.000	1	1	
	Шкивы СТП 78-74:			
	Ш27-65.40	1	1	
	Ш27-80.41	1	1	
	Ш27-100.42	1	1	
	<i>Документация</i>			
	Комплект технической документации*	1		

* Для экспорта в количестве и на языке согласно требованиям заказа-наряда. При отсутствии требований в 1 экз. на русском языке.



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество		Основной параметр
		на внутрен- ние поставки	на экспорт	
Поставляются по требованию заказчика за отдельную плату				
	<i>Принадлежности</i>			
ЗУ142МВ.842	Установка системы настольной измерительной	1	1	} На станке может быть установлен только один из узлов
ЗМ132В.840	Установка системы измерительной навесной	1	1	
ЗУ142МВ.880	Прибор для правки шлифовального круга по копиру	1	1	
ЗУ142МВ.945	Призма	2	2	
ЗМ132В.890-1	Прибор автоматической правки	1	1	

Рекомендации по технике безопасности

Безопасность труда на полуавтомате должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.009—80 (СТ СЭВ 538—77; СТ СЭВ 539—77; СТ СЭВ 499—77), а также конкретизированным для указанной модели требованиям технических условий.

Условия транспортирования и хранения

Станок допускается транспортировать всеми видами транспорта.

Категория условий транспортирования в части воздействия:

климатических факторов — 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150—69;

механических факторов — С по ГОСТ 23170—78.

Категория условий хранения по ГОСТ 15150—69:

для внутренних поставок — 2 (С);

для экспортных поставок — 3 (ЖЗ).

В соответствии с ОСТ2 Н89-30—79 срок защиты станка без переконсервации не более 6 мес., период транспортирования — не более 1 мес.

Не допускается хранение станка в упакованном виде свыше срока защиты станка без переконсервации.