



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

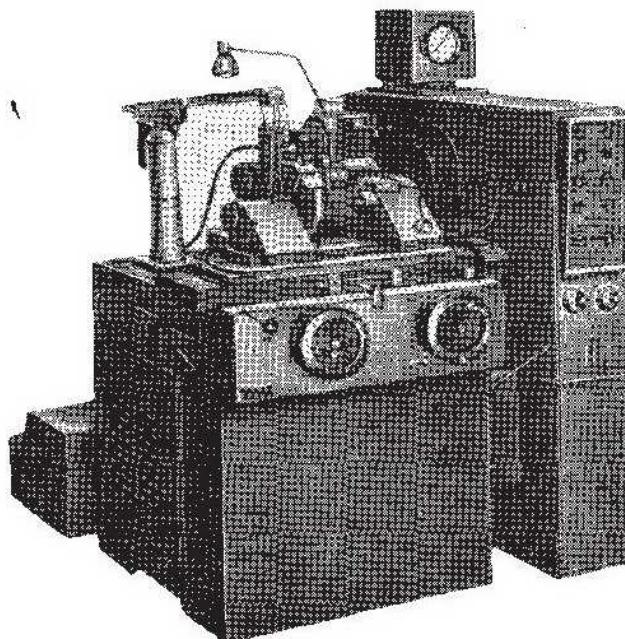
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ОСОБО ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Модель 3В10



Станок предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических поверхностей особо точных деталей в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Шлифование производится в неподвижных центрах, патроне или цанге.

При обработке партии деталей методом врезания можно использовать прибор активного контроля, а также сопряженное шлифование диаметра вала по отверстию спариваемой втулки.

Станок имеет электромеханический привод стола и гидравлический привод автоматической врезной подачи.

Внутреннее шлифование осуществляется высокочастотным электрошпинделем. Для очистки охлаждающей эмульсии используется магнитный сепаратор и бумажный фильтр.

Класс точности стапка А.

Отклонение по геометрической форме обработанных на станке деталей не превышает 0,001 мм при шероховатости поверхности $\nabla 11 \div \nabla 12$. Станок обеспечивает точность размера $\pm 0,001$ мм при шлифовании с прибором активного контроля.



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры

Наибольшие размеры устанавливаемого изделия, мм:	
диаметр	100
длина	160
Рекомендуемые диаметры, мм:	
для наружного шлифования	1—15
для внутреннего шлифования	3—15
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	15
Высота центров над столом, мм	80
Расстояние от подошвы станка до оси изделия, мм	1050

Стол

Наибольшее перемещение стола, мм	160
Скорость автоматического перемещения стола, м/мин	0,03—1,25
Наименьший автоматический ход стола (при минимальной скорости), мм	2
Угол поворота верхнего стола, град	+6; —7
Ручное перемещение стола за один оборот маховика, мм:	
медленное	0,174
быстрое	2,5

Шлифовальная бабка

Наибольшее перемещение шлифовальной бабки, мм	60
Наибольший поворот шлифовальной бабки, град	±90
Размеры шлифовального круга по ГОСТ 2424—67 (наибольший)	ПП200×20×76
Число оборотов шпинделя в минуту	2800
Скорость автоматической микроподдачи, мм/мин	0,02—0,2
Величина ручной толчковой подачи, мм	0,0005
Величина быстрого отвода и подвода шлифовальной бабки, мм	15
Цена деления лимба микроподдачи, мм	0,00025
Точность быстрого подвода (повторное), мм	0,001
Перемещение шлифовальной бабки за один оборот маховика подачи, мм	0,2
Максимальное перемещение шлифовальной бабки от механизма микроподдачи, мм	0,05
Диаметр конца шлифовального шпинделя по ГОСТ 2323—67 (конусность 1:5), мм	32

Бабка изделия

Число оборотов изделия в минуту (регулирование бесступенчатое)	100—950
Конус отверстия по ГОСТ 2847—67	Морзе 2
Наибольший поворот бабки, град:	
к шлифовальному кругу	90
от шлифовального круга	30

Задняя бабка

Ход шпинели, мм	10
Конус отверстия по ГОСТ 2847—67	Морзе 2

Внутришлифовальный шпиндель

Число оборотов шпинделя в минуту	72 000
----------------------------------	--------

Привод, габарит и масса станка

Количество электродвигателей на станке	8
Электродвигатели:	
привода шлифовальной бабки:	
тип	ДПТ-22-2
мощность, кВт	0,75
число оборотов в минуту	2850
привода стола:	
тип	ЭП-110/245-С1
мощность, кВт	0,245
число оборотов в минуту	360—3600
привода бабки изделия:	
тип	ЭП-110/245-С1
мощность, кВт	0,245
число оборотов в минуту	360—3600
привода генератора:	
тип	АО2-31-2
мощность, кВт	3,0
число оборотов в минуту	2880
привода насосов смазки и гидравлики:	
тип	ДПТ-22-4
мощность, кВт	0,5
число оборотов в минуту	1410
привода насоса охлаждения:	
тип	ПА-22 по ГОСТ 2640—44
мощность, кВт	0,12
число оборотов в минуту	2800
привода магнитного сепаратора:	
тип	АОЛ-012-4
мощность, кВт	0,08
число оборотов в минуту	1390
привода транспортера:	
тип	АОЛ-11/4
мощность, кВт	0,12
число оборотов в минуту	1400
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	5,06
Мощность генератора (ГИМ-1), кВт	1,0
Мощность электрошпинделя (Э72/0,6), кВт	0,6
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, гц	50
напряжение, в	380
Давление масла в гидросистеме, кгс/см ²	6—8
Производительность, л/мин:	
насоса	8
электронасоса охлаждения	22
Емкость тока, л:	
гидравлики	40
смазки шпинделя	30
СОЖ	90
Габарит станка (длина × ширина × высота), мм	1900×1600×1400
Масса станка, кг	2400