



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

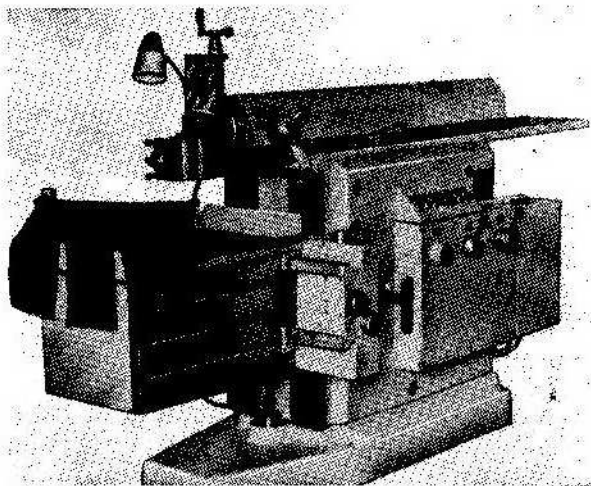
Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### СТАНОК ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ

#### Модель 7307Г



Предназначен для обработки резцом вертикальных, горизонтальных, наклонных плоских и фасонных поверхностей деталей, а также для прорезания в них пазов и канавок.

Класс точности станка Н по ГОСТ 9—82Е.

Шероховатость обработанной поверхности  $R_z=20$  мкм.

Категория качества высшая.

Станина жесткой формы со шлифованными направляющими установлена на фундаментной плите.

Ползун с остроугольными направляющими имеет регулировочный клип для регулировки зазоров в процессе эксплуатации и механизм для изменения зоны резания (однорукояточный с выборкой зазоров в резьбе).

Суппорт имеет ручное и механическое (по заказу) перемещения. Имеется механизм подъема резца при обратном ходе ползуна. Стол имеет ручное, механическое и ускоренное перемещения.

Механическая коробка скоростей с однорукояточным управлением и кулисный механизм обеспечивают движение ползуна с восьмью скоростями и различной длиной хода. Коробка подач обеспечивает 25 подач стола.

*Разработчик — Оренбургский станкостроительный завод.*



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Ход ползуна, мм:		Скорость ускоренного перемещения стола,	
номинальный	710	м/мин:	
перебег	+20	в горизонтальном направлении	4,0
Наибольшее расстояние от опорной поверхности реза до станины (вылет), мм, не менее	800	в вертикальном направлении	0,8
Перестановка ползуна, мм	410	Наибольшее усилие резания на ползуне, Н	19600
Наибольшее расстояние между рабочей поверхностью стола и направляющими ползуна, мм, не менее	480	Габарит, мм, не менее	2790×1235×1665
Размеры верхней рабочей поверхности стола по ГОСТ 1105—74, мм	710×450	Масса станка с электрооборудованием без принадлежностей, кг	2700
Количество пазов на рабочей поверхности стола	3	<i>Электрооборудование</i>	
Размеры пазов стола по ГОСТ 6569—75*, мм:		Питающая электросеть:	
расстояние между пазами	100	род тока	Переменный трехфазный
ширина паза	18	частота тока, Гц	50
Наибольшее перемещение стола, мм:		напряжение, В	380
в горизонтальном направлении	710	Напряжение, В:	
в вертикальном направлении	390	электропривода станка	380
Наибольшее вертикальное перемещение салазок суппорта до входа в станину, мм	170	цепи управления	110
Наибольший угол поворота суппорта до входа в станину, град	±60	цепи местного освещения	24
Наибольший угол поворота основной доски рездержателя, град	±15	Количество электродвигателей на станке	1
Наибольшее сечение реза по ГОСТ 1105—74, мм, не менее	40×23	Тип электродвигателя	1A132S6Y3
Количество скоростей ползуна	8	Мощность, кВт	5,5
Частота хода ползуна, дв.ход/мин	10,6 ... 118	Синхронная частота вращения электродвигателя, об/мин	1000
Количество горизонтальных подач стола	25	Количество электромагнитных муфт на станке	3
Горизонтальная подача стола, мм/дв.ход	0,2 ... 5,0	<i>Система смазки</i>	
Количество механических подач суппорта	6	Марка масла для смазки	И-30А, ГОСТ 20799-75
Подача суппорта, мм/дв.ход	0,16 ... 1,0	Тип насоса смазки	АГ11-11, ТВ84-55А-75