



E-mail: [sale@gig-ant.com](mailto:sale@gig-ant.com)

## ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202  
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: **8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)**

Тел.: **(495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.**

### Устройства и принадлежности, улучшающие технологические возможности автоматов и полуавтоматов и поставляемые за отдельную плату

Комплект узлов ориентированного останова шпинделя  
Устройство для поперечного сверления  
Устройство для фрезерования с продольного суппорта  
Устройство для фрезерования с поперечного суппорта  
Комплект узлов для подачи прутка в двух позициях  
Комплект узлов магазинной загрузки штучных заготовок  
Комплект узлов для изменения частоты вращения шпинделя при переходе в следующую позицию  
Привод устройств с независимой подачей  
Устройство для поддержки деталей при отрезке  
Устройство для доработки деталей со стороны отрезки  
Устройство для дробления стружки при обработке с поперечного суппорта  
Вибратор для дробления стружки  
Головка сверлильная многошпиндельная  
Устройство для растачивания внутренних фасонных поверхностей  
Устройство для проточки внутренних канавок и фасок с продольного суппорта  
Устройство для проточки внутренних канавок и фасок с поперечного суппорта  
Устройство для расточки и обточки конусов

Устройство для включения самовыключающихся метчиков и резьбонарезных головок  
Устройство для отрезки деталей без грата  
Устройство для механизированной загрузки прутков  
Устройство для автоматизированной загрузки прутков  
Устройство для многопроходного нарезания резьб  
Устройство для расточки желоба наружных колец подшипников  
Устройство для накатывания рифлений  
Устройство для фрезерования шлицев и лысок  
Устройство для прошивки многогранных отверстий  
Устройство для раскатки и обкатки  
Система принудительной смены режущего инструмента  
Устройство для определения степени затупления режущего инструмента  
Устройство для дробления стружки при обработке деталей с продольного суппорта  
Устройство для обработки сферических поверхностей  
Система автоматической размерной подналадки  
Система для фильтрации паров СОЖ  
Устройство для дистанционного управления режущим инструментом  
Система управления специальными автоматами и полуавтоматами на базе микропроцессорной техники  
Комплекты технологического оснащения групп сложности А, Б, В, Г  
Загрузочно-разгрузочные устройства групп сложности А, Б, В, Г