



E-mail: sale@gig-ant.com

ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

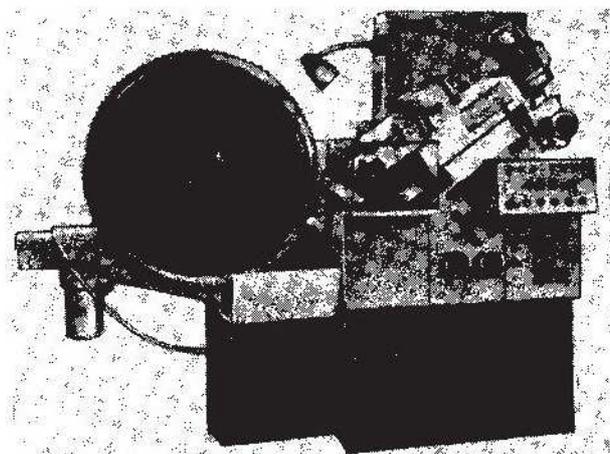
Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

ПОЛУАВТОМАТЫ ЗАТОЧНЫЕ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ

Модели ЗЕ692, ВЗ-187

Разработчик - 0225118, Витебское СКБ зубообрабатывающих, шлифовальных и заточных станков
(210024, г. Витебск, ул. Буденного, 2)

Изготовитель - 5544518, Витебский завод заточных станков
(210623, г. Витебск, ул. Дьячкова, 36/7)



Предназначены для заточки круглых сегментных пил для металла по ГОСТ 4047-82 и ГОСТ 18210-72 по профилю зуба и переходным режущим кромкам периферией абразивного круга,

заправленного по радиусу.

Обработка уступа на передней грани под углом 28° на прорезном зубе пил по ГОСТ 18210-72 на полуавтоматах не предусматривается.

Полуавтоматы применяются в различных отраслях промышленности:

в массовом и серийном производстве на специализированных инструментальных заводах для первичной заточки дисковых сегментных пил;

в заточных отделениях всех предприятий, использующих дисковые сегментные пилы.

Класс точности полуавтомата - II по ГОСТ 8-82E.

Вид климатического исполнения и категория размещения полуавтомата по ГОСТ 15150-69 при поставке в районы:

с умеренным и холодным климатом - УХЛ4;
с тропическим климатом - ТЗ.



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

E-mail: sale@gig-ant.com

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель		Модель	
	ЗЕ692	ВЗ-187	ЗЕ692	ВЗ-187
Диаметр затачиваемых пил, мм	250-1430	710-200С		
Углы зубьев пил (передний/задний), град	5/3, 10,5, 15/3, 20/8, 20/12, 25/15			
Размеры шлифовального круга по ГОСТ 2424-83, мм:				
наружный диаметр	300			
внутренний диаметр ..	76			
пределы высот	6-25			
Наибольшая окружная скорость шлифовального круга, м/с	30			
Кожух шлифовального круга:				
материал	ВСтЗ ГОСТ 380-71			
толщина боковых стенок и дна, мм...	8			
толщина крышки, мм..	2			
Размеры конуса шпинделя шлифовального круга по ГОСТ 2325-76:				
диаметр, мм	32			
длина, мм	40			
конусность	1:5			
Число двойных копов шлифовальной головки в мин:				
для пил по ГОСТ 4047-82	20-130			
для пил по ГОСТ 18210-72	20-40			
Возвратно-поступательное перемещение шлифовальной головки, мм:				
для пил по ГОСТ 4047-82	4-20			
для пил по ГОСТ 18210-72	10-40			
Установочное перемещение шлифовальной головки, мм	70			
Автоматическая подача, мм	0,025			
Интервал между подачами, число заточанных зубьев	1-75			
Число оборотов пилы за время выкашивания, оборот	1-3			
Наибольшее автоматическое перемещение шлифовального круга на врезание за цикл, мм	5			
			Диаметр посадочного конуса шпинделя бабки изделия, мм	32h6 80h6
			Разность высот соседних зубьев, мм	0-2
			Установочное перемещение бабки изделия, мм	680
			Габарит полуавтомата без отдельно расположенного оборудования, мм:	
			длина	2450 2600
			ширина	950 950
			высота	1910 1910
			Масса полуавтомата без отдельно расположенного оборудования, кг ...	1800 2100
			Масса отдельно расположенного бака охлаждения, кг	60
			ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
			Питающая электросеть:	
			род тока	Переменный трехфазный
			частота, Гц	50
			напряжение, В	220, 380*
			Количество электродвигателей	6
			Электродвигатель:	
			привода шпинделя шлифовального круга:	
			мощность, кВт..	2,2
			частота вращения, мин ⁻¹ ...	2850 (3420)**
			механизма правки:	
			мощность, кВт ...	0,12
			частота вращения, мин ⁻¹	1375 (1650)**
			цепи вспомогательных движений:	
			мощность, кВт ...	2,2
			частота вращения, мин ⁻¹	3150
			магнитного сцепления:	
			мощность, кВт ...	0,12
			частота вращения, мин ⁻¹	1375 (1650)**
			установочного пере-	

* При поставке на экспорт напряжение сети, В: 220, 230, 380, 415 и 440.
** При частоте 60 Гц.



ООО «СТАНКОКОМПАНИЯ «ГИГАНТ»

Адрес: Перовское шоссе, д. 21, строение 3, г. Москва, РФ, 109202
ИНН 5047124120, КПП 772101001, ОГРН 1115047007316, БИК 044525219

E-mail: sale@gig-ant.com

Тел.: 8-800-700-27-70 (бесплатный звонок)

Тел.: (495) 679-82-10, 679-82-11, 679-83-41, 679-83-42.

	Модель		Модель	
	ЗЕ692	ВЗ-187	ЗЕ692	ВЗ-187
меления пыли:			Подача, л/мин	25
мощность, кВт ...	0,37		Вместимость бака охлаж-	
частота враще-			дения, л	60
ния, мин ⁻¹	1400 (1680)*		Насос смазочный одно-	
суммарная мощность элект-			поршневой по ГОСТ 22918-78:	
родвигателей, кВт	5,13		(типоразмер) габарит...	32
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ			подача за один двойной	
И СМАЗКИ			ход плунжера, см ³	2,5
электронасос	П-25М			

* При частоте 60 Гц.